



RKŚ-VI.7244.45.2024

Kielce, 7 lipca 2025

DECYZJA

Na podstawie art. 41 ust. 1, 2 i 3 pkt 1 lit. a i art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587, z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572)

po rozpatrzeniu

wniosku Euro-Eko Polska sp. z o.o. ul. 1 Maja 103, 25-614 Kielce, w sprawie wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów na działkach o nr ewid. 6501/10, 6501/13 i 6501/15 przy ul. Józefów 4A w Suchedniowie

orzekam:

udzielam Euro-Eko Polska sp. z o.o. ul. 1 Maja 103, 25-614 Kielce, zezwolenia na przetwarzanie odpadów na działkach o nr ewid. 6501/10, 6501/13 i 6501/15 przy ul. Józefów 4A w Suchedniowie i określam:

1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) posiadacza odpadów

NIP: 9591980399

2. Rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela 1. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidywanych do przetworzenia [Mg/rok]
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 500
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	100
3.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	100
4.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	100
5.	02 06 80	Nieprzydatne od wykorzystania tłuszcze spożywcze	1 500
6.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	100
7.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500
8.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	100
9.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	1 000
10.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	40 000
Razem			45 000

Tabela 2. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania [Mg/rok]
1.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	3 000
2.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	5 000
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000
4.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	32 000
Razem			45 000

Odpady olejów i tłuszczów spożywczych przetwarzane będą w ciągu technologicznym i w zależności od tego czy proces będzie prowadzony z wykorzystaniem trikantera (wirówki dekantacyjnej) będą poddawane odzyskowi metodą R9 czy z jego pominięciem - proces R12.

2.1 Masę odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w procesie R9

Tabela 3. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie R9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidywanych do przetwarzania [Mg/rok]
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	850
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	50
3.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	50
4.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	50
5.	02 06 80	Nieprzydatne od wykorzystania tłuszcze spożywcze	1000
6.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	50
7.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	300
8.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	50
9.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	300
10.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	12 300
Razem			15 000

Tabela 4. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w procesie R9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania [Mg/rok]
1.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1 700
2.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	2 000
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000
4.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	9 300
Razem			15 000

2.1.1 Masę odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w procesie R9 - Wariant 1

Tabela 5. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie R9 - Wariant 1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidywanych do przetwarzania [Mg/rok]
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	850
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	50
3.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	50
4.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	50
5.	02 06 80	Nieprzydatne od wykorzystania tłuszcze spożywcze	1 000
6.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	50
7.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	300
8.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	50
9.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	300
Razem			2700

Tabela 6. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w procesie R9 - Wariant 1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania [Mg/rok]
1.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1700
2.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	300
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	700
Razem			2 700

2.1.2 Masę odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w procesie R9 - Wariant 2

Tabela 7. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie R9 - Wariant 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidywanych do przetwarzania [Mg/rok]
1.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	12 300
Razem			12 300

Tabela 8. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w procesie R9 - Wariant 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania [Mg/rok]
1.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	1 700
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 300
3.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	9 300
Razem			12 300

2.2 Masę odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w procesie R12

Tabela 9. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidywanych do przetwarzania [Mg/rok]
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	650
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	50
3.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	50
4.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	50
5.	02 06 80	Nieprzydatne od wykorzystania tłuszcze spożywcze	500
6.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	50
7.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	200
8.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	50
9.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	700
10.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	27 700
Razem			30 000

Tabela 10. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania [Mg/rok]
1.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1 300
2.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	3 000
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 000
4.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	22 700
Razem			30 000

2.2.1 Masę odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w procesie R12 - Wariant 1

Tabela 11. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie R12 - Wariant 1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidywanych do przetwarzania [Mg/rok]
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	650
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	50
3.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	50
4.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	50
5.	02 06 80	Nieprzydatne od wykorzystania tłuszcze spożywcze	500
6.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	50
7.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	200
8.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	50
9.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	700
Razem			2 300

Tabela 12. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w procesie R12 Wariant 1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania [Mg/rok]
1.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1 300
2.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	700
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	300
Razem			2 300

2.2.2 Masę odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w procesie R12 - Wariant 2

Tabela 13. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie R12 Wariant 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidywanych do przetwarzania [Mg/rok]
1.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	27 700
Razem			27 700

Tabela 14. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w procesie R12 Wariant 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania [Mg/rok]
1.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	2 300
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 700
3.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	22 700
Razem			27 700

3. Miejsce i dopuszczoną metodę przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej masy przerobowej instalacji

Działalność związana z przetwarzaniem odpadów prowadzona będzie na terenie działek o nr ewid. 6501/10, 6501/13 i 6501/15 przy ul. Józefów 4A, 26-130 Suchedniów, do której Wnioskodawca dysponuje tytułem prawnym - prawem własności.

W instalacji przetwarzane będą odpady inne niż niebezpieczne - zużyte tłuszcze spożywcze w postaci ciekłej lub stałej (zawierające duże domieszki oleju palmowego). Tłuszcze będą dowożone na teren zakładu, od podmiotów zewnętrznych zajmujących się zbieraniem tego rodzaju odpadów, w pojemnikach z tworzyw sztucznych o różnych pojemnościach, zależnie od dostawcy. Magazynowanie przedprocesowe będzie się odbywało w powierzchni, która jest jednocześnie przeznaczona do nagrzewania oleju. Będzie to specjalnie zabudowana komora grzewcza, wyizolowana tak aby w maksymalny możliwy sposób utrzymać ciepło (do ok. 40 °C).

Instalacja do przetwarzania odpadów składać się będzie z połączonych w ciąg technologiczny urządzeń tj.:

- a) stanowiska magazynowania/nagrzewania oleju,
- b) stanowiska do opróżniania beczek i paletopojemników typu IBC,
- c) filtra wibracyjnego,
- d) zbiornika buforowego o pojemności 14 m^3 ,
- e) zbiornika wyrównawczego o pojemności 14 m^3 ,
- f) trikantera - 3-fazowej wirówki dekantacyjnej (dekanter separacyjny), służącego do klarowania i jednoczesnego rozdzielania cieczy o różnych gęstościach - trójfazowa separacja ciał stałych i dwóch cieczy o różnych gęstościach,
- g) zespołu rurociągów, podajników i transporterów,
- h) myjki do pustych pojemników/beczek.

Ze względu na moce przerobowe i przyjęte warianty funkcjonowania, instalacja może pracować z wykorzystaniem trikantera (proces R9) oraz z jego pominięciem z wykorzystaniem tylko zbiorników procesowych (proces R12).

Proces przetwarzania będzie obejmował następujące etapy w podziale na poszczególne procesy odzysku R9 i R12:

- nagrzewanie odpadów w pomieszczeniu magazynowym będącym jednocześnie miejscem magazynowania beczek i mauzerów (proces R9 i R12);
- opróżnianie pojemników IBC – paletopojemników/mauzerów o pojemności ok. 1 m^3 na stanowisku do wylewania (proces R12);
- opróżnianie beczek o pojemności 30-200 l na stanowisku do wylewania pojemników (proces R9);
- gromadzenie oleju w zbiorniku buforowym i zbiorniku wyrównawczym [każdy po 14 m^3] (proces R9 i R12);
- zastosowanie filtra wibracyjnego (proces R9);
- odseparowywanie oleju na trikanterze [wirówce dekantacyjnej] (proces R9);
- gromadzenie oleju w zewnętrznym zbiorniku o pojemności 60 m^3 na oczyszczone odpady olejów i tłuszczy spożywczych po przetworzeniu (proces R9 i R12).

Odpady po opuszczeniu stanowiska magazynowania/nagrzewania oleju będą transportowane w szczelnie zamkniętych pojemnikach (dekiel z uszczelką, obejmą i plombą), na stanowisko przygotowawcze linii technologicznej.

W następnym etapie będą wylewane na dwóch różnych stanowiskach do opróżniania mauzerów (R12) oraz opróżniania mniejszych pojemników (proces R9). Umieszczona nad wanną kratownica znajdująca się na obu stanowiskach, pozwala na odseparowanie większych frakcji odpadów. Wariantowo w procesie R9 będzie również wykorzystywany filtr wibracyjny, pozwalający na lepsze odsączenie większych frakcji (powyżej 10 mm).

Olej posmażalniczy po przejściu przez układ filtrujący w kolejnym etapie przetłoczony zostanie do zbiornika buforowego oraz zbiornika wyrównawczego (każdy o poj. ok. 14 m^3). Tam nastąpi dalsze jego podgrzanie (do ok. $70 \text{ }^{\circ}\text{C}$) w celu bardziej efektywnej separacji

zanieczyszczeń na kolejnym urządzeniu pozostającym w ciągu technologicznym. Opróżnione pojemniki zostaną skierowane na myjkę czyszczącą do innej części instalacji, a następnie do magazynu pustych opakowań.

W dalszym etapie procesu technologicznego olej zostanie podany w czasie rzeczywistym i ciągłym przetransportowaniu ze zbiorników na trikanter (wirówkę dekantacyjną), umożliwiającą separację dwóch cieczy i jednej fazy stałej podczas jednego etapu przetwarzania. W kolejnym etapie procesu, odpad w postaci oczyszczonego oleju posmażalniczego będzie tłoczony za pomocą instalacji rurociągowej bezpośrednio do zbiornika magazynowego o pojemności 60 m³.

Odpady w postaci oleju posmażalniczego ze względu na charakterystykę i rodzaj, jak również poziom zanieczyszczeń wstępnych, mogą być przetwarzane bezpośrednio w zbiorniku buforowym oraz wyrównawczym, bez potrzeby stosowania trikantera w procesie R12.

Ze względu na różne procesy odzysku, w szczególności występowanie różnych kodów odpadów, z których finalnie mogą powstać po przetworzeniu dwa główne rodzaje odpadów, tj. 20 01 25 oraz 16 03 06 – sposób kierowania do przetworzenia odpadów będzie prowadzony w każdym z procesów w II wariantach, aby gromadzić i rozróżniać poszczególne partie zużytych olejów. Pozwoli to w zależności od ilości poszczególnych odpadów na naprzemienne przetwarzanie i odbieranie tych kodów odpadów przez inne podmioty, aby nie dochodziło do mieszania dwóch głównych kodów odpadów.

Procesy przepompowywania i napełniania zbiorników będą sterowane przez operatora (m.in. z wykorzystaniem zespołu zaworów kierunkowych). Oczyszczony olej ze zbiornika będzie przepompowywany do cysterny w wyznaczonym miejscu załadunku cystern i wywożony do odbiorców.

Instalacja pracuje ok. 312 dni w roku.

Całkowita ilość przetwarzanych odpadów wyniesie 45 000 Mg/rok. Wydajność instalacji wyniesie będzie do 15 000 Mg/rok (55 Mg/dobę) - w przypadku wykorzystania trikantera w procesie R9 lub do 45 000 Mg/rok - w przypadku pominięcia trikantera w procesie R12.

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach – Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku, zastosowaną metodę odzysku odpadów oznaczono jako:

R9 - Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów,

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 – z pominięciem wirówki dekantacyjnej,

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

4. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów, w przypadku gdy utrata statusu odpadów jest przewidywana, oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a

Nie dotyczy.

5. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela 15. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady magazynowane będą selektywnie w beczkach lub mauzerach w Magazynie nr 1 (stanowisku nagrzewania olejów).
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Odpady magazynowane będą selektywnie w beczkach lub mauzerach w Magazynie nr 1 (stanowisku nagrzewania olejów).
3.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą selektywnie w beczkach lub mauzerach w Magazynie nr 1 (stanowisku nagrzewania olejów).
4.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	Odpady magazynowane będą selektywnie w beczkach lub mauzerach w Magazynie nr 1 (stanowisku nagrzewania olejów).
5.	02 06 80	Nieprzydatne od wykorzystania tłuszcze spożywcze	Odpady magazynowane będą selektywnie w beczkach lub mauzerach w Magazynie nr 1 (stanowisku nagrzewania olejów).
6.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady magazynowane będą selektywnie w beczkach lub mauzerach w Magazynie nr 1 (stanowisku nagrzewania olejów).
7.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Odpady magazynowane będą selektywnie w beczkach lub mauzerach w Magazynie nr 1 (stanowisku nagrzewania olejów).
8.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą selektywnie w beczkach lub mauzerach w Magazynie nr 1 (stanowisku nagrzewania olejów).
9.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Odpady magazynowane będą selektywnie w beczkach lub mauzerach w Magazynie nr 1 (stanowisku nagrzewania olejów).
10.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	Odpady magazynowane będą selektywnie w beczkach lub mauzerach w Magazynie nr 1 (stanowisku nagrzewania olejów).

Tabela 16. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
1.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady magazynowane na zewnątrz hali w zbiorniku magazynowym 60m ³ . Magazyn nr 3.

2.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Odpady magazynowane będą selektywnie w beczkach, mauzerach lub specjalnych pojemnikach w Magazynie nr 2 (hala okołoprodukcyjna).
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane będą selektywnie w beczkach, mauzerach lub specjalnych pojemnikach w Magazynie nr 2 (hala okołoprodukcyjna).
4.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	Odpady magazynowane na zewnątrz hali w zbiorniku magazynowym 60m ³ . Magazyn nr 3.

6. Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela 17. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
1.	Magazyn nr 1 (stanowisku nagrzewania olejów) o wymiarach 10,5m x 3,20m	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	6	1 500	36	45 000
		02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1	100		
		02 03 99	Inne niewymienione odpady	1	100		
		02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1	100		
		02 06 80	Nieprzydatne od wykorzystania tłuszcze spożywcze	2	1 500		

		16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1	100		
		16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	2	500		
		16 07 99	Inne niewymienione odpady	1	100		
		19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	1	1 000		
		20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	20	40 000		
2.	Magazyn nr 2 (hala okołoprodukcyjna) o wymiarach 6m x 2,6m	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	2	5 000	2	5 000
		19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2	5 000	2	5 000
3.	Magazyn nr 3 (zbiornik magazynowy 60m3 na zewnątrz hali)	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	51,6	3 000	51,6	3 000
		20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	51,6	32 000		32 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane we wszystkich miejscach magazynowych w tym samym czasie oraz w okresie roku						91,6	90 000

7. Największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela 18. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Magazyn nr 1 (stanowisko nagrzewania olejów) o wymiarach 10,5m x 3,20m	36
2.	Magazyn nr 2 (hala okołoprodukcyjna) o wymiarach 6m x 2,6m	4
3.	Magazyn nr 3 (zbiornik magazynowy 60m ³ na zewnątrz hali)	51,6
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów		91,6

8. Całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela 19. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Magazyn nr 1 (stanowisku nagrzewania olejów) o wymiarach 10,5m x 3,20m	36
2.	Magazyn nr 2 (hala okołoprodukcyjna) o wymiarach 6m x 2,6m	10
3.	Magazyn nr 3 (zbiornik magazynowy 60m ³ na zewnątrz hali)	51,6
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów		97,6

9. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

- Odpady palne stałe przechowuje się w pojemnikach i na paletach, do tego przeznaczonych o wysokości magazynowania do 2m. Odpady palne ciekłe w budynku przechowuje się w niepalnych pojemnikach do tego przeznaczonych o pojemności do 2m³ – do wysokości 2 warstw.
- Odpady niepalne mogą być magazynowane poza wyznaczonymi miejscami magazynowania odpadów palnych lub w ich bezpośrednim sąsiedztwie w sposób

nieutrudniający dostępu do miejsc magazynowania ekipom ratowniczym w przypadku pożaru, w tym nie zastawianie dojazdów pożarowych oraz w sposób przewidziany przepisami odrębnymi, w szczególności związanymi z ochroną środowiska.

3. Miejsce wskazane do gospodarowania odpadami palnymi zostało oznaczone jako Strefa pożarowa „B” budynku, używana na potrzeby m.in. przetwarzania odpadów.
4. W strefie pożarowej „B” budynku zapewnia się długość przejścia ewakuacyjnego poniżej 75m. Ewakuację prowadzi się do sąsiednich stref pożarowych oraz bezpośrednio na zewnątrz drzwiami ewakuacyjnymi o szerokości nie mniejszej niż 0,9m.
5. Strefę pożarową „B” wyposaża się w następujące urządzenia przeciwpożarowe:
 - przeciwpożarowy wyłącznik prądu;
 - hydranty wewnętrzne z węzłem płasko- składanym 52;
 - w miejscach gdzie lokalizuje się pojemniki z ciekłymi odpadami palnymi zapewnia się rozwiązania ograniczające rozlewisko o pojemności nie mniejszej niż 25% całkowitej objętości odpadów ciekłych magazynowanych nad tym rozwiązaniem oraz nie mniejszej niż 110% pojemności pojedynczego największego pojemnika z ciekłymi odpadami palnymi, magazynowanym nad tym rozwiązaniem. Rozwiązanie ograniczające rozlewisko o powierzchni do 2,5m.
6. Ponadto strefę pożarową „B” wyposaża się w gaśnice zgodnie z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2023 r. poz. 822) zwanego dalej ppoż.
7. Wymagane zaopatrzenie wodne dla budynku z sieci wodociągowej przeciwpożarowej o przepustowości nie mniejszej niż 20 dm³/s z hydrantów zewnętrznych o wydajności 10 dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa.
8. Ponad obligatoryjnie wyposaża się strefę pożarową „B” w punkt ze sprzętem gaśniczym, o którym mowa w § 38. rozporządzenia ppoż.
9. Do budynku ze strefą pożarową „B” zapewnia się drogę pożarową w rozumieniu przepisów przeciwpożarowych zapewniającą dostęp do 50% obwodu zewnętrznego budynku.
10. Zbiorniki zewnętrzne (bezpośrednio związane z procesem przetwarzania odpadów w strefie pożarowej „B”) na ciekłe odpady palne sytuuje się w odległości nie mniejszej niż 10m od budynków na tej samej działce oraz w odległości nie mniejszej niż 7,5m od granicy działki (odległość mierzona od krawędzi płyty posadowienia zbiorników).
11. Wymagane zaopatrzenie wodne dla zbiorników procesowych zewnętrznych - łączna powierzchnia rozlewiska -48 m² sieci wodociągowej przeciwpożarowej o przepustowości nie mniejszej niż 10 dm³/s z hydrantów zewnętrznych o wydajności 10 dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa.
12. Ponad obligatoryjnie wyposaża się miejsce posadowienia zbiorników zewnętrznych w punkt ze sprzętem gaśniczym, o którym mowa w § 38. rozporządzenia ppoż.
13. Ponad obligatoryjnie zapewnia się drogę pożarową do parku zbiorników procesowych oddaloną o 5m od krawędzi płyty posadowienia zbiorników.

10. Czas obowiązywania zezwolenia

Określam termin obowiązywania niniejszej decyzji do dnia 3 lipca 2035 r.

Uzasadnienie

W dniu 5 lipca 2024 r. do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach wpłynął wniosek Euro Eko Polska sp. z o.o. z siedzibą przy ul. 1 Maja 103, 25-614 Kielce o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów, na działkach o nr ewid. 6501/10, 6501/13 i 6501/15 przy ul. Józefów 4A w Suchedniowie.

Na podstawie § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839, z późn. zm.), przedmiotowa instalacja do przetwarzania odpadów jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112, z późn. zm.). Zgodnie z powyższym oraz art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587, z późn. zm.) właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że przedłożony wniosek zawiera braki formalne. W związku z powyższym pismem znak: RKŚ-VI.7244.45.2024 z dnia 19 lipca 2024 r. zwrócił się do Wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów. W odpowiedzi Wnioskodawca pismem z dnia 14 sierpnia 2024 r. złożył wymagane dokumenty.

Po uzupełnieniu przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że przedmiotowy wniosek jest kompletny. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismem znak: RKŚ-VI.7244.45.2024 z dnia 11 września 2024 r. zawiadomił Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jednocześnie informując, że zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), stronie przysługuje czynny udział w każdym stadium prowadzonego postępowania.

Po przeanalizowaniu dokumentacji tut. Organ stwierdził, że przedłożony wniosek wymaga wyjaśnienia i uzupełnienia, w związku z powyższym pismem znak: RKŚ-VI.7244.45.2024 z dnia 11 września 2024 r. oraz z dnia 5 listopada 2024 r. wezwał Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień. W odpowiedzi Wnioskodawca pismami z dnia 9 i 18 października 2024 r. oraz 18 listopada 2024 r. uzupełnił wniosek. Ponadto w dniu 9 maja 2025 roku Spółka przedłożyła decyzję Burmistrza Miasta i Gminy Suchedniów znak: GNI.6831.3.2025 z dnia 3 lutego 2025 r. zatwierdzającą projekt podziału działek nr ewid. 6501/7 oraz 6501/8 należących do Euro Eko Polska sp. z o.o. W wyniku przeprowadzonego podziału działek zakład obecnie położony jest w obrębie działek o nr ewid. 6501/10, 6501/13, 6501/15.

Stosownie do art. 41a ust. 1 i 2 ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: RKŚ-VI.7244.45.2024 z dnia 20 listopada 2024 r. zwrócił się z wnioskiem do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, zwanego dalej ŚWIOŚ, o przeprowadzenie kontroli miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Kontrola została przeprowadzona w dniach 9 kwietnia - 25 kwietnia 2025 r., a jej ustalenia zawarto w protokole kontroli nr WIOS-KIELC 136/2025 z dnia 28 kwietnia 2025 r. (sygnatura: IK.II.7023.5.66.2025). W trakcie trwania kontroli, pismem z dnia 17 kwietnia 2025r., Spółka przesłała do tut. Organu poprawiony i ujednolicony wniosek o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów, na działkach o nr ewid. 6501/10, 6501/13 i 6501/15 przy ul. Józefów 4A w Suchedniowie, który pismem z dnia 17 kwietnia 2025 roku został przekazany przez tut. Organ do ŚWIOŚ. W dniu 28 kwietnia 2025 roku Spółka Euro Eko Polska sp. z o.o. przesłała do wiadomości Marszałka Województwa Świętokrzyskiego pismo z Urzędu Miasta i Gminy w Suchedniowie uszczegóławiające zapisy decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z dn. 29 kwietnia 2024 r., skierowane do ŚWIOŚ. Postanowieniem znak: IK.II.7023.5.66.2025 z dnia 8 maja 2025 r. ŚWIOŚ wydał pozytywną opinię w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalacje do olejów i tłuszczy spożywczych stanowiących odpady inne niż niebezpieczne, w której prowadzone będą procesy odzysku R9 oraz R12, oraz miejsca magazynowania odpadów wykorzystywane do ich gromadzenia w ramach przetwarzania w ww. instalacji, zlokalizowane w Suchedniowie przy ul. Józefów 4A, w obrębie działek o numerach ewidencyjnych 6501/10, 6501/13 i 6501/15 należące do Euro Eko Polska sp. z o.o., ul. 1 Maja 103, 25-614 Kielce.

Zgodnie z art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: RKŚ-VI.7244.45.2024 z dnia 20 listopada 2024 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Skarżysku-Kamiennej z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym. Postanowieniem znak: PZ.5268.24.8.2024 z dnia 30 kwietnia 2025 r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Skarżysku-Kamiennej stwierdził spełnienie ww. wymagań.

W myśl art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: RKŚ-VI.7244.45.2024 z dnia 20 listopada 2024 r. wystąpił z wnioskiem do Burmistrza Miasta i Gminy Suchedniów o wyrażenie opinii niezbędnej do wydania decyzji w przedmiotowej sprawie. Burmistrz Miasta i Gminy Suchedniów postanowieniem znak: GNI.7012.1.2024 z dnia 28 listopada 2024 r. wydał w powyższej sprawie opinię pozytywną.

Po przeanalizowaniu dokumentacji tut. Organ stwierdził, że przedłożony w trakcie trwania kontroli ŚWIOŚ ujednolicony wniosek wymaga wyjaśnienia i uzupełnienia, w związku z powyższym pismem znak: RKŚ-VI.7244.45.2024 z dnia 21 maja 2024 r. wezwał Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień. W odpowiedzi Wnioskodawca pismami z dnia 6 i 11 czerwca 2025 r. uzupełnił wniosek.

W dniu 12 czerwca 2025 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego, zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach, wydał postanowienie znak: RKŚ-VI.7244.45.2024 określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach. W dniu 13 czerwca 2025 r. Spółka wpłaciła wymaganą kwotę na odrębny rachunek bankowy wskazany przez tut. Organ.

Pismem znak: RKŚ-VI.7244.45.2024 z dnia 18 czerwca 2025 r. tut. Organ zawiadomił Euro Eko Polska sp. z o.o. o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od daty otrzymania niniejszego zawiadomienia. Wnioskodawca nie skorzystał z przysługującego mu prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności tut. Organ zważył co następuje.

Zgodnie z art. 41 ust. 1 i 2 ustawy o odpadach prowadzenie przetwarzania odpadów wymaga uzyskania zezwolenia, w drodze decyzji, wydanego przez organ właściwy ze względu na miejsce przetwarzania odpadów. W związku z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy o odpadach organem właściwym do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla przedsiębiorstw mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, jest marszałek województwa.

Tut. Organ w oparciu o zgromadzony materiał dowodowy ustalił, iż działalność związana z przetwarzaniem odpadów prowadzona będzie na terenie działek o nr ewid. 6501/10, 6501/13 i 6501/15 przy ul. Józefów 4A w Suchedniowie, do których Wnioskodawca dysponuje tytułem prawnym w postaci prawa własności.

Z uwagi na fakt, że przedmiotowa decyzja dotyczy przetwarzania odpadów palnych, w decyzji określono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów określonych w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych i uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Skarżysku-Kamiennie postanowieniem znak: PZ.5268.5.1.2024 z dnia 18 marca 2024 r.

Wnioskodawca zobowiązany jest do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach, bowiem nie zachodzą przesłanki dotyczące zwolnienia z tego obowiązku określone w art. 48a ust. 2 tejże ustawy.

Zgodnie z art. 10 § 1 k.p.a. tut. Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów.

Zezwolenie wydano na okres 10 lat, zgodnie z przedłożonym wnioskiem oraz art. 44 ust. 1 ustawy o odpadach.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

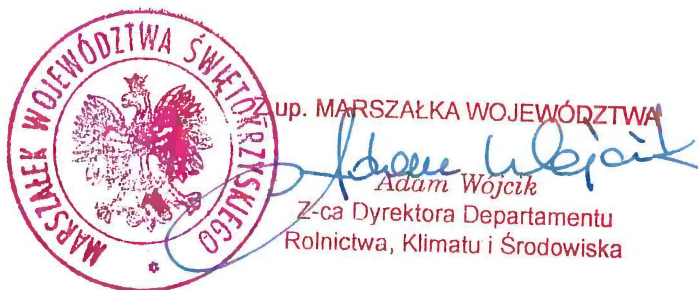
Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111, z późn. zm.) Wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 616 zł (słownie: sześćset szesnaście złotych) na rachunek Urzędu Miasta Kielce.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Otrzymują:

1. Pan
Pełnomocnik Euro Eko Polska sp. z o.o.
ul. 1 Maja 103
25-614 Kielce
2. a/a

Do wiadomości:

- 1) Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
al. IX Wieków Kielc 3
25-516 Kielce
- 2) Burmistrz Miasta i Gminy Suchedniów
ul. Fabryczna 5
26-130 Suchedniów