

Kielce, 2008-04-11

OWŚ.VII.7650-10/2008

DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2000 r., Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202, 204, 211, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2008 r., Nr 25, poz. 150),

po rozpatrzeniu

wniosku „Mo-Bruk” J. Mokrzycki Sp. k., 33-322 Korzenna 214, pow. Nowy Sącz, woj. małopolskie z dnia 14 listopada 2007 r. – znak OS/577/07 w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego

orzekam:

udzielam „Mo-Bruk” J. Mokrzycki Sp. k., 33-322 Korzenna 214, pow. Nowy Sącz pozwolenia zintegrowanego dla instalacji służącej do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w miejscowości Karsy 78, gmina Ożarów, województwo świętokrzyskie.

I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

I.1. Opis instalacji

Instalacja służąca do produkcji paliw alternatywnych jest zlokalizowana na działkach o numerach ewidencyjnych: 1112/1 oraz 1112/2 położonych w miejscowości Karsy, gm. Ożarów, pow. Opatów, woj. świętokrzyskie.

Powierzchnia działki nr 1112/1 wynosi 11 400 m², natomiast działki nr 1112/2 wynosi 2 300 m², co daje łącznie 13 700 m².

Produkcja paliw alternatywnych odbywać się będzie w istniejących obiektach na w.w. działkach. Są to obiekty z elementów prefabrykowanych w systemie słupowo – ryglowym, żelbetowych, parterowe, niepodpiwniczone z dachem z ocynkowanej blachy falistej.

W skład instalacji do produkcji paliw alternatywnych wchodzi:

1. Hala produkcyjna z linią technologiczną.
2. Wiaty na wytworzone paliwa alternatywne i odpady.
3. Wiaty pomocnicze.
4. Budynek administracyjny.
5. Silos metalowy na odpady pyliste lub wapno o pojemności 60 Mg.
6. Żelbetowy silos na odpady szlamowe o pojemności 75 m³.

7. Zbiornik na odpady płynne o pojemności 50 m³.
8. Waga samochodowa.
9. Stacja trafo z liniami zasilającymi.
10. Budynek magazynowy z rampą, dwudzielny na odpady i części zamienne.

W hali produkcyjnej zainstalowana jest linia technologiczna o wydajności 25 ton/h do rozdrabniania odpadów. Instalacja jest wyposażona w separatory magnetyczne i pneumatyczne, oddzielające metale i inne zanieczyszczenia stałe i mineralne. W sąsiedztwie linii technologicznej na terenie utwardzonym i skanalizowanym zlokalizowane są 3 zbiorniki magazynowe na odpady. Pod wiatą sąsiadującą z halą produkcyjną znajduje się zbiornik na odpady płynne o pojemności 50 m³, wyposażony w pompę podającą odpady płynne do instalacji zraszającej. Zbiornik żelbetowy przeznaczony do magazynowania szlamów oraz mieszało zlokalizowane są również pod wiatą magazynową. Metalowy silos na odpady pyliste znajduje się w rejonie zbiornika żelbetowego.

1.2. Charakterystyka instalacji oraz technologia produkcji paliwa alternatywnego

Działalność produkcyjna prowadzona w obrębie posiadanej instalacji sprowadzać się będzie do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w celu wyprodukowania paliw alternatywnych. Zasadniczą częścią procesu produkcji paliwa alternatywnego będzie rozdrobnienie odpadów stałych do granulacji 0-70 mm lub 0-30 mm. Rozdrobnione odpady stałe mogą być wzbogacane odpadami płynnymi w ilości około 5%, tj w ilości około 50 litrów substancji płynnej na 1000 kg paliwa. Proces zasadniczy odbywać się będzie w hali produkcyjnej, wyposażonej w instalację odpylającą. Ciąg technologiczny stanowić będzie linia technologiczna z zamontowanymi trzema rozdrabniaczami odpadów stałych, zadaszony zbiornik żelbetowy na szlamy odpadowe, silos stalowy na wapno lub odpady pyliste, mieszalnik odpadów szlamowych z odpadami pylistymi, dwupłaszczowy naziemny zbiornik, dodatkowo wyposażony w wannę ociekową służącą do zbierania ewentualnych zanieczyszczeń. Zasadniczo produkcja paliw alternatywnych, odbywać się będzie bez procesu zraszania odpadami ciekłymi, ten rodzaj paliw będzie zawierał zazwyczaj więcej odpadów z tworzyw sztucznych, z ograniczoną ilością chloru, co pozwoli na uzyskanie wymaganej wartości opałowej wytwarzanych paliw. Odpady płynne będą podawane za pomocą pompy, rurociągiem stalowym do zraszacza, który rozprowadzi ciecz bezpośrednio na powierzchni rozdrobnionych odpadów stałych. Celem zraszania wybranych partii odpadów jest zwiększenie ich wartości opałowej. Rozdrobnione odpady będą ładowane na samochody taśmociągiem sterowanym bezprzewodowo, po przykryciu samochodu plandeką, wyprodukowane paliwo zostanie przetransportowane do odbiorcy.

Zatrudnienie - 15 osób.

Cykl produkcji paliw alternatywnych składa się z następujących etapów:

- a) ważenie na wadze, ewidencja odpadów dostarczanych do zakładu, sprawdzenie zgodności dostarczonych opadów z dostarczonymi dokumentami,

- b) transport odpadów do magazynów odpadów,
- c) rozdrobnienie odpadów,
- d) mieszanie szlamów z odpadami pylistymi,
- e) zraszanie (w razie potrzeby) paliwa alternatywnego odpadami płynnymi,
- f) magazynowanie paliwa alternatywnego,
- g) transport do odbiorcy.

Ilość poddawanych odzyskowi odpadów przy trzymianowym systemie pracy, nie przekroczy 180 000 Mg/a.

I.3. Zużycie surowców, energii i wody

Działalność zakładu oraz przyjęte rozwiązania techniczno-eksploatacyjne wiążą się z wykorzystaniem następujących mediów:

Lp.	Nazwa	Jedn. miary	Roczne zużycie mediów w instalacji IPPC
1.	Woda	m ³	390
2.	Prąd elektryczny	kWh	1,33
3.	Olej napędowy	Mg	100
4.	Benzyna	Mg	1

Instalacja do produkcji paliw alternatywnych nie posiada własnych ujęć, lecz korzysta z sieci wodociągowej należącej do Cementowni Ożarów. Pobór wody dla potrzeb bytowych pracowników wynosi 1,5 m³/dobę. *zgodnie*

II. WARUNKI KORZYSTANIA ZE ŚRODOWISKA

II. 1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

Głównymi źródłami emisji zorganizowanej do powietrza zachodzącej z instalacji do odzysku odpadów są procesy napełniania zbiorników magazynowych: silosu na materiały sypkie (emitor E-1) oraz zbiornika na odpady płynne (emitor E-2). Zorganizowana emisja pyłu do powietrza może zachodzić z procesów technologicznych prowadzonych w obrębie hali produkcyjnej wyposażonej w cztery wentylatory z węglem aktywnym typu DAExC-315 o wydajności 6000 m³/h każdy. Źródło emisji stanowi wentylator (emitor E-3) zlokalizowany nad linią technologiczną w obrębie rozdrabniacza 1 stopnia, z pozostałych trzech wentylatorów emisja do powietrza jest pomijalnie mała.

Istotnym elementem ograniczającym emisję pyłu do powietrza jest instalacja odpylająca PULS –JET-BHF. Zanieczyszczenia pyłowe znad transportera niosącego rozdrobnione odpady w hali produkcyjnej są ujmowane za pomocą czterech rurociągów ssawnych i oczyszczane w zespole 60 sztuk filtrów tkaninowych o średnicy 160 mm każdy.

W celu ograniczenia uciążliwości powodujących emisję zanieczyszczeń do powietrza zastosowano na silosie (emitor nr 1) filtr tkaninowy oraz wyposażono wentylatory dachowe w 4 sztuki filtrów z węglem aktywnym. Zatrzymany pył będzie zawracany do procesu produkcyjnego jako materiał zagęszczający szlamy w zbiorniku żelbetowym.

II. 1.1. Charakterystyka i parametry źródeł emisji oraz dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Lp.	Źródło emisji	Nr emitora	Parametry techniczne emitora		Czas pracy emitora [h]	Nazwa substancji	Dopuszczalna emisja
			Wysokość [m]	Średnica [m]			[kg/h]
1.	Silos z filtrem tkaninowym	E-1	14,0	0,50	90	Pył całkowity	0,158
2.	Zbiornik na odpady płynne	E-2	4,0	0,05	130	Węglowodory aromatyczne Węglowodory alifatyczne	0,000672 0,001
3.	Wentylator typu DAExC-315	E-3	6,2	0,615	90	Pył całkowity	0,0158

1.2 Dopuszczalna emisja roczna z całej instalacji

Lp.	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok]
1.	Pył całkowity	0,0154
2.	Węglowodory alifatyczne	0,00013
3.	Węglowodory aromatyczne	0,00009

II. 2. Charakterystyka źródeł emisji hałasu do środowiska.

II. 2.1. Rodzaj i parametry źródeł emisji hałasu.

Główne źródła hałasu oraz ich równoważny poziom mocy akustycznej

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Poziom A mocy akustycznej źródła, dB	Rozkład czasu pracy źródła hałasu
1.	Wentylatory typu DAX - 4 szt.	75	24 h/doba
2.	Rozdrabniacz odpadów – JUPITER 320	85	
3.	Rozdrabniacz odpadów – KOMET 2000		
4.	Taśmociągi - 10 szt.		
5.	Agregaty Hydrauliczne		
6.	Transport samochodowy	85	1,5 h/doba
7.	Wózek widłowy	75	1 h/doba
8.	Koparko-ładowarka	85	1 h/doba

II. 2.2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu przenikającego z instalacji do środowiska.

Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A (dB) przenikającym z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem dla terenów zabudowy zagrodowej wynosi:

- w porze dziennej (od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 55 dB,
- w porze nocnej (od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 45 dB.

II. 3. Wytwarzanie, odzysk i unieszkodliwianie odpadów oraz ich magazynowanie, a także sposoby postępowania z odpadami.

II. 3.1. Wytwarzanie odpadów

II. 3.1.1. Rodzaj i ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość dopuszczalna [Mg/rok]
1	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	2,00
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1,00

3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100,00
4	15 01 04	Opakowania z metali	100,00
5	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100,00
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	100,00
7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	100,00
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	100,00
9	16 01 03	Zużyte opony	0,60
10	16 01 07*	Filtry olejowe	0,50
11	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,20
12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,30
13	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,60
14	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,20
15	17 04 05	Żelazo i stal	1 000,00
16	19 12 01	Papier i tektura	30 000,00
17	19 12 02	Metale żelazne	1 100,00
18	19 12 03	Metale nieżelazne	400,00
19	19 12 05	Szkło	100,00
20	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	84 000,00
21	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	35 000,00
22	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	180 000,00
23	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50 000,00
24	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50 000,00

* - odpad niebezpieczny

II. 3.1.2. Sposób dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami

W obrębie instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego mogą zostać wykorzystane wszystkie wytwarzane odpady, za wyjątkiem odpadów o kodach: 15 01 04, 15 01 07, 16 01 12, 16 06 01*, 17 04 05, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 05, 19 12 09, które zostaną przekazane do odzysku lub unieszkodliwienia podmiotom, posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

Transport odpadów niebezpiecznych będzie odbywał się z zachowaniem warunków określonych w ustawie z dnia 28 października 2002 r. o przewozie drogowym towarów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 199 poz. 1671 z późn. zm.).

II. 3.1.3. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów

Odpady wytwarzane na terenie instalacji typu IPPC służącej do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania odpadów niebezpiecznych będą magazynowane w sposób selektywny, w miejscach na ten cel przeznaczonych, a także zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.

Szczegółowy sposób magazynowania odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce magazynowania
1	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	W oznakowanym i opisanym, szczelnym pojemniku usytuowanym w magazynie odpadów niebezpiecznych, w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska.
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	j.w.
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Selektywnie, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, w sposób zabezpieczający odpady przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko.
4	15 01 04	Opakowania z metali	j.w.
5	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	j.w.
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	j.w.
7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	W oznakowanym i opisanym, szczelnym pojemniku usytuowanym w magazynie odpadów niebezpiecznych, w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska.
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	j.w.
9	16 01 03	Zużyte opony	Odpady będą magazynowane w stosach, w uporządkowany sposób na wydzielonej części zakładu.
10	16 01 07*	Filtry olejowe	W oznakowanym i opisanym, szczelnym pojemniku usytuowanym w magazynie

			odpadów niebezpiecznych, w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska.
11	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Selektywnie, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, w sposób zabezpieczający odpady przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko.
12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W oznakowanym i opisanym, szczelnym pojemniku usytuowanym w magazynie odpadów niebezpiecznych, w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska.
13	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W specjalistycznych, kwasoodpornych pojemnikach, usytuowanym w magazynie odpadów niebezpiecznych.
14	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Selektywnie, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, w sposób zabezpieczający odpady przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko.
15	17 04 05	Żelazo i stal	j.w.
16	19 12 01	Papier i tektura	j.w.
17	19 12 02	Metale żelazne	j.w.
18	19 12 03	Metale nieżelazne	j.w.
19	19 12 05	Szkło	j.w.
20	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	j.w.
21	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	j.w.
22	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	j.w.
23	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	W przeznaczonym do tego celu miejscu (wiata) na uszczelnionej i skanalizowanej nawierzchni, w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska.
24	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Selektywnie, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, w sposób zabezpieczający odpady przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko.

II. 3.2. Odzysk odpadów

II. 3.2.1. Rodzaj i ilość odpadów poszczególnych rodzajów przewidywanych do odzysku w ciągu roku

Rodzaj i ilość odpadów poszczególnych rodzajów przewidywanych do odzysku w ciągu roku określa załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

Łączna ilość odpadów przewidzianych do odzysku nie przekroczy 180 000 Mg w ciągu roku.

II. 3.2.2. Miejsce i dopuszczone metody odzysku odpadów

Działalność związana z odzyskiem odpadów odbywać się będzie w obrębie działek ewidencyjnych o numerach: 1112/1 oraz 1112/2 w miejscowości Karsy, gm. Ożarów należącej do „Mo-Bruk” J. Mokrzycki Sp. k.

Zgodnie z załącznikiem nr 5 do ustawy o odpadach zastosowana metoda odzysku lub unieszkodliwiania odpadów oznaczona została jako **R15** – tj. Przetwarzanie odpadów, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu.

Miejsce odzysku odpadów niebezpiecznych wyposażone będzie w odpowiednią ilość sorbentów na wypadek niekontrolowanego rozlewu lub wycieku.

II. 3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Odpady przeznaczone do odzysku będą magazynowane w sposób selektywny, w miejscach na ten cel przeznaczonych, a także zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.

Do magazynowania odpadów stałych przeznaczono obiekty i miejsca magazynowe w obrębie wybetonowanych i skanalizowanych działek o numerach ewidencyjnych: 1112/1 oraz 1112/2 w miejscowości Karsy 78, gm. Ożarów. Odpady niebezpieczne gromadzone będą w przystosowanym do przechowywania tego typu odpadów, magazynie odpadów niebezpiecznych oraz na terenie w/w działek, w szczelnych beczkach i pojemnikach wyłącznie w obrębie skanalizowanych powierzchni. Odpady o kodzie 17 02 04* w postaci podkładów kolejowych magazynowane będą luzem na utwardzonym i skanalizowanym podłożu.

Odpady płynne magazynowane będą w dwupłaszczowym zbiorniku o pojemności 50 m³, szlamy w silosie żelbetowym, a odpady pyliste w silosie stalowym o pojemności 60 Mg.

II. 3.3. Zbieranie i transport odpadów

II. 3.3.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania lub transportu

Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania lub transportu określa załącznik nr 2 do niniejszej decyzji.

II. 3.3.2. Oznaczenie obszaru prowadzenia działalności w zakresie zbierania lub transportu odpadów

Działalność związana ze zbieraniem odpadów odbywać się będzie w obrębie działek ewidencyjnych o numerach: 1112/1 oraz 1112/2 w miejscowości Karsy 78, gm. Ożarów należącej do firmy „Mo-Bruk” J. Mokrzycki Sp. k.

Działalność związana z transportem odpadów odbywać się będzie na terenie całej RP.

II. 3.3.3. Miejsce i sposób magazynowanych odpadów przewidzianych do zbierania

Zbierane odpady magazynowane będą w analogiczny sposób jak odpady odzyskiwane.

II. 3.3.4. Sposób i środki transportu odpadów

„Mo-Bruk” J. Mokrzycki Sp. k. Produkcja Paliw Alternatywnych w Karsach, gm. Ożarów posiada odpowiednie środki transportu, pozwalające należycie prowadzić działalność w zakresie transportu odpadów. Odpady będą transportowane w sposób bezpieczny dla życia i zdrowia ludzi oraz dla środowiska.

II. 4. Zrzuty ścieków

Ścieki bytowe z instalacji, w ilości 1,5 m³/d, odprowadzane są do kanalizacji sanitarnej i oczyszczalni eksploatowanej przez Cementownię Ożarów. Poszczególne wskaźniki zanieczyszczeń w ściekach bytowych surowych wynoszą odpowiednio:

BZT₅ – 800mgO₂/l,

ChZT – 1200 mgO₂/l,

Azot amonowy – 30 mgN_{NH4}/l,

Azot ogólny – 60 mgN/l,

Fosfor ogólny – 9 mgP/l,

Zawiesina ogólna – 400 mg/l,

pH: 6,0-9,0

Wody opadowe z terenu, na którym zlokalizowana jest instalacja IPPC, w ilości około 80,0 l/sek., po podczyszczeniu w separatorze wprowadzane są do kanalizacji deszczowej Cementowni Ożarów. Charakterystyczne wartości zanieczyszczeń w wodach opadowych odprowadzanych do kanalizacji Cementowni Ożarów wynoszą odpowiednio do:

Zawiesina ogólna – 35mg/l,

Substancje ropopochodne – 15 mg/l.

III. WARUNKI PROWADZENIA MONITORINGU ŚRODOWISKA ORAZ KONTROLI EKSPLOATACJI INSTALACJI

III.1. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

III.1.1. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Zgodnie z aktualnie obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842) dla przedmiotowych instalacji nie jest wymagane prowadzenie ciągłych lub okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza.

III.1.2. Monitoring emisji hałasu

Należy prowadzić okresowe pomiary hałasu przenikającego z instalacji do środowiska w porze dziennej i nocnej, zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji, z częstotliwością, co dwa lata.

Pomiary przeprowadzane będą przy najbliższym zlokalizowanym od zakładu budynku mieszkalnym: Bronisławów 23.

III.1.3. Monitoring i ewidencja odpadów.

Wytwarzane i odzyskiwane odpady będą ważone i ewidencjonowane, a pracownicy odpowiedzialni za prowadzenie ewidencji, kontrolować będą ilości odpadów poszczególnych rodzajów, dopuszczonych niniejszą decyzją.

Ilościową i jakościową ewidencję odpadów należy prowadzić zgodnie z art. 36 i 37 ustawy o odpadach.

III.1.4. Monitoring zużycia wody

Woda pobierana jest z sieci Cementowni Ożarów. Monitoring jej zużycia odbywał się będzie na podstawie odczytu z wodomierza – raz w roku.

III.1.5. Monitoring ścieków

Ścieki bytowe oraz wody opadowe wprowadzane są do kanalizacji eksploatowanych przez Cementownię Ożarów.

III.2. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji.

Przekazywanie danych z zakresu:

- wytwarzania i odzysku odpadów - zgodnie będą z wymogami art. 37 ustawy o odpadach,
- pomiarów hałasu - będzie zgodne z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji.

IV. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

IV.1. Metody ochrony powietrza.

W celu zapobiegania i ograniczenia emisji na terenie Zakładu zastosowane zostały następujące zabezpieczenie:

- Instalacja odpylająca PULS –JET-BHF, w skład której wchodzi zespół 60 filtrów tkaninowych o średnicy 160 mm każdy, zatrzymująca zanieczyszczenia pyłowe z nad transportera niosącego rozdrobnione odpady w hali produkcyjnej.
- Filtr tkaninowy na silosie (emitor nr 1), ograniczający emisję pyłu powstającą podczas załadunku silosu,
- Wentylatory dachowe typu DAExC-315 zainstalowane na dachu hali produkcyjnej wyposażone każdy w filtr z węglem aktywnym.

Dodatkowo ograniczanie emisji zanieczyszczeń do powietrza realizowane jest poprzez systematyczne przeprowadzanie bieżących kontroli szczelności poszczególnych urządzeń technologicznych pod kątem sprawności filtrów, szczelności, i ogólnej sprawności technicznej w odstępach czasowych zgodnie z zapisami podanymi w dokumentacji technicznej (DTR). Przeprowadzane przeglądy, wymiany filtrów oraz bieżące naprawy odnotowane będą w założonych przez zarządzającego instalacją książkach kontroli.

IV.2. Metody ochrony przed hałasem

Zakład nie graniczy bezpośrednio z terenami podlegającymi ochronie przed hałasem, wyszczególnionymi w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178, poz. 1841). Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej, tj. tereny zabudowy zagrodowej, znajdują się w odległości około 1000 m od zakładu.

Ze względu na brak przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu oraz na fakt, że najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej znajdują się w znacznej odległości od zakładu, nie zachodzi potrzeba stosowania dodatkowych metod ochrony przed hałasem.

IV.3. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami

- stosowanie nowych rozwiązań technicznych i technologicznych ograniczających ilości wytwarzanych odpadów,
- racjonalizację i planowanie dostaw materiałów i surowców,
- wdrożenie programu napraw i remontów zapewniającego sprawne działanie sprzętu i urządzeń,
- magazynowanie odpadów w sposób selektywny, w wyznaczonych miejscach, w sposób bezpieczny dla środowiska i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych miejscach,
- prowadzenie ewidencji powstających odpadów.

IV.4. Metody ochrony wód

Instalacja nie korzysta z ujęć własnych. Ścieki nie są odprowadzane bezpośrednio do wód lub ziemi, lecz wprowadzane do kanalizacji Cementowni Ożarów.

Kanalizacja deszczowa na terenie instalacji zaopatrzona jest w następujące urządzenia podczyszczające:

- separator koalescencyjny, typ SKBP10/100 z by-passem, posiadający Aprobata Techniczną nr AT/2006-08-0277 wydaną przez Instytut Ochrony Środowiska w Warszawie,
- 3 komorowy osadnik wyposażony w pływającą pompę służącą do przepompowywania wód opadowych do separatora koalescencyjnego

Dla zapewnienia sprawności pracy separatora zarządzający instalacją dokonywał będzie co 6 miesięcy przeglądów jego sprawności i dokonywał będzie stosownych zapisów w książce eksploatacji urządzenia.

IV.5. Metody doboru technologii bezpiecznej dla środowiska

Prowadzone w Zakładzie Produkcji Paliw Alternatywnych w Karsach, gm. Ożarów procesy technologiczne (wytwarzanie, odzysk, zbieranie i transport odpadów) zgodne są z zasadami ochrony środowiska określonymi w przepisach prawa.

IV.6. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej

Redukcja ilości zużywanych surowców realizowana będzie poprzez:

- ✓ opracowywanie i stosowanie procedur i instrukcji gospodarki surowcami i materiałami do produkcji,
- ✓ optymalne wykorzystywanie wydajności linii produkcyjnej,
- ✓ powtórne wykorzystanie w procesach produkcji powstałych odpadów,

- ✓ stosowanie odpowiedniego oprzyrządowania maszyn, celem wydłużenia ich wartości użytkowej,
- ✓ obniżanie strat na zużywanych materiałach i surowcach poprzez ich efektywne wykorzystanie.

IV.7. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej

Efektywna gospodarka energetyczna realizowana będzie poprzez prowadzenie działań służących minimalizacji strat energii elektrycznej w procesie technologicznym, takich jak:

- energooszczędne źródła światła,
- automatyczne sterowanie linią technologiczną,

V. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

W związku z zastosowanymi rozwiązaniami technicznymi i technologicznymi, nie zachodzi niebezpieczeństwo transgranicznego oddziaływania instalacji typu IPPC na środowisko należącej do firmy Mo-Bruk, zlokalizowanej w miejscowości Karsy, gmina Ożarów, województwo świętokrzyskie.

VI. EKSPLOATACJA INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH

Nie określono dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych powodujących zwiększoną emisję zanieczyszczeń – oznacza to, że ze względu na brak uzasadnienia technicznego nie dopuszcza się występowania takich przypadków.

VII. ZAPOBIEGANIE AWARIOM

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 roku w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58 poz. 535), przedmiotowa instalacja nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

VIII. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

Zamknięcie instalacji typu IPPC wiązać się będzie z demontażem poszczególnych urządzeń lub całej instalacji.

Przed demontażem instalacji zostaną usunięte wszystkie substancje niebezpieczne zawarte w zbiornikach i w innych częściach instalacji.

Powstałe podczas demontażu instalacji odpady przekazane zostaną odbiorcom odpadów, celem ich odzysku lub unieszkodliwienia.

Przed zakończeniem eksploatacji instalacji „Mo-Bruk” J. Mokrzycki Sp. k., uzyska wymagane prawem decyzje administracyjne.

IX. DODATKOWE OBOWIĄZKI

1. Przeglądy i wymiana filtrów tkaninowych prowadzone będą z częstotliwością podaną w dokumentacji technicznej.

2. Dla zapewnienia sprawności pracy separatora zarządzający instalacją przeprowadzał będzie co 6 miesięcy przeglądy jego sprawności i dokonywał stosownych zapisów w książce eksploatacji urządzenia.

X. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Ustala się termin ważności pozwolenia na okres 10 lat od daty wydania decyzji.

Uzasadnienie

Na podstawie art. 44 ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zmianie niektórych ustaw w związku ze zmianami w podziale zadań i kompetencji administracji terenowej (Dz. U. Nr 175, poz. 1462 z późn. zm.) Wojewoda Świętokrzyski przekazał do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego akta dotyczące wydania pozwolenia zintegrowanego dla „Mo-Bruk” J. Mokrzycki Sp. k., 33-322 Korzenna 214, pow. Nowy Sącz. Zgodnie z zapisami ww. ustawy z dniem 1 stycznia 2008 r. organem właściwym w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

W dniu 15 listopada 2007 r. wpłynął wniosek – znak OS/577/07, o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji służącej do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 10 Mg na dobę, zlokalizowanej w miejscowości Karsy 78, gm. Ożarów, woj. świętokrzyskie.

Z przedłożonego wniosku wynika, że przedmiotowa instalacja, zgodnie z pkt. 5 ppkt. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055), kwalifikuje się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako

całości i wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, w trybie przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2008 r., Nr 25, poz. 150).

Z wnioskiem o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego wystąpiła firma Mo-Bruk, która w trakcie prowadzonego postępowania została przekształcona w Spółkę komandytową. Informację o zaistniałej zmianie przedłożono w tut. Departamencie w dniu 13 marca 2008 r.

Przedmiotowy wniosek spełnił wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska. Wniesiona została również stosowna opłata rejestracyjna.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem było wydanie pozwolenia zintegrowanego. Przedmiotowy wniosek został zamieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie, a obwieszczenie w ww. sprawie zostało umieszczone na tablicach ogłoszeń: Urzędu Miasta i Gminy Ożarów, Świętokrzyskiego Urzędu Wojewódzkiego w Kielcach oraz na terenie Zakładu Produkcji Paliw Alternatywnych w Karsach, gm. Ożarów.

Do sprawy nie zostały wniesione żadne wnioski lub uwagi.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek tut. organ stwierdził, że informacje i dane w nim zawarte wymagają wyjaśnień i uzupełnień w zakresie m. in.: szczegółowego opisu wszystkich wymagań zawartych w art. 184 i 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, oraz doprecyzowania wymogów wynikających z przepisów szczegółowych. W dniu 29 stycznia 2008 r., pismem znak: OWS.VII.7650-10/08, wystąpiono do wnioskodawcy o uzupełnienie braków.

Firma „Mo-Bruk” J. Mokrzycki Sp. k uzupełniła wniosek pismami z dnia: 12 lutego 2008 r. znak: OS/45/08, 21 lutego 2008 r. znak: OS/089/08 oraz 12 marca 2008 r. znak: OS/161/08.

Wielkości dopuszczalnej emisji substancji zanieczyszczających do powietrza ustalono na poziomie zapewniającym dotrzymanie wartości odniesienia zawartych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 1 z 2003r., poz. 12).

Zakład nie graniczy bezpośrednio z terenami podlegającymi ochronie przed hałasem, wyszczególnionymi w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826). Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej, tj. tereny zabudowy zagrodowej, znajdują się w odległości około 1000 m od granicy składowiska. Dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego z instalacji na tereny podlegające ochronie akustycznej określone zostały w niniejszej decyzji na podstawie ww. rozporządzenia.

W związku z prowadzoną działalnością, w obrębie instalacji wytwarzane oraz odzyskiwane są odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne. W niniejszej decyzji zostały określone warunki dotyczące gospodarowania przedmiotowymi odpadami.

Odpady gromadzone są w wyznaczonych miejscach, w sposób selektywny, zabezpieczone przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, oraz przed dostępem osób postronnych. Następnie przekazywane są odbiorcom odpadów

posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarki odpadami lub też zagospodarowywane we własnej instalacji.

Na potrzeby bytowe pracowników woda pobierana jest z sieci Cementowni Ożarów. Wytworzone ścieki bytowe wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych Cementowni Ożarów. Również wody opadowe odprowadzane są do kanalizacji deszczowej, która wyposażona została w urządzenia podczyszczające i trafiają do urządzeń kanalizacyjnych Cementowni Ożarów.

Przedmiotowa instalacja nie jest źródłem emisji do środowiska promieniowania elektromagnetycznego, stąd w pozwoleniu nie zostały określone warunki prowadzenia instalacji w tym zakresie.

Zakład Produkcji Paliw Alternatywnych w Karsach, gm. Ożarów nie powoduje oddziaływania transgranicznego oraz nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Na podstawie przedłożonego wniosku w sprawie uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji typu IPPC służącej do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 Mg na dobę zlokalizowanej w miejscowości Karsy, gm. Ożarów, woj. świętokrzyskie stwierdzono, że przedmiotowa instalacja spełnia aktualnie wszystkie wymagania niezbędne do udzielenia takiego pozwolenia.

Niniejsze pozwolenie zintegrowane, stosownie do art. 211 ust. 3a ustawy Prawo ochrony środowiska, uzgodnione zostało ze Świętokrzyskim Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska Postanowieniem z dnia 11 kwietnia 2008 r, znak: IK-052/IPPC-6/2008.

W związku z powyższym, orzeczono jak w osnowie.

Zgodnie z ustawą z dnia 6 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635 z późn. zm.) wnioskodawca wniósł w dniu 13 listopada 2007 r. opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł za wydanie pozwolenia zintegrowanego na konto Urzędu Miasta w Kielcach: BGŻ S.A Oddział Regionalny w Kielcach Nr: 11203000451110000000273350, a kopię dowodu wpłaty załączono do akt sprawy.

Pouczenie:

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Jan J. D.

z-ca Dyrektora Departamentu
Rozwoju Obszarów Wiejskich i Środowiska

Otrzymuje:

1. „Mo-Bruk” J. Mokrzycki Sp. k.
33-322 Korzenna 214
pow. Nowy Sącz