



ŚO-II.7222.7.2020

Kielce, 27 listopada 2020

DECYZJA

Na podstawie art. 155 i 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.) w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) oraz art. 214 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanej w Oleśnicy przy ul. Pacanowskiej 14, 28-220 Oleśnica

orzekam

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7650-13/2008 z dnia 31 grudnia 2008 r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7651-7/2009 z dnia 23 lipca 2009 r., znak: OWŚ.VII.7651-19/2010 z dnia 4 listopada 2010 r., znak: OWŚ.VII.7222.2.2011 z dnia 8 marca 2011 r., znak: OWŚ.VII.7222.75.2014 z dnia 3 grudnia 2014 r. oraz znak: OWŚ.VII.7222.22.2014 z dnia 22 stycznia 2015 r., udzielającą Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o. ul. Ostrobramska 79, 04-175 Warszawa pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanej na terenie Zakładu w Oleśnicy, gm. Oleśnica, powiat staszowski, w następujący sposób:

1. Po słowie „orzekam” w miejsce zapisu:

„udzielam spółce Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o. ul. Ostrobramska 79, 04-175 Warszawa pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanej na terenie Zakładu w Oleśnicy, gm. Oleśnica, powiat staszowski”

wprowadzam zapis w brzmieniu:

„udzielam Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa, NIP 841-10-03-837, REGON 770733953, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanej w Oleśnicy, ul. Pacanowska 14, 28-220 Oleśnica”

2. Punkt 1.2.1. „Przerób wstępny” otrzymuje brzmienie:

„1.2.1. Wykorzystywane surowce i wstępne przetwarzanie

„Podstawowymi surowcami wykorzystywanymi do produkcji wyrobów ceramicznych w przedmiotowej instalacji będą:

- glina,

- piasek,
- bazalt,
- dodatki porotwórcze, tj. trociny,
- dodatki mineralne, tj.:
- a) mieszanka popiołowo-żuźłowa, popioły lotne i kruszywo żuźłowe UTEX,
- b) mączka ceglana,
- c) granulak HALDEX.

Mieszanka ww. surowców przemieszaniem taśmowym transportowana będzie na halę przerobu wstępnego, gdzie zachodzić będzie rozdrabnianie mieszanki przez gniotownik kołowy, wstępne miażdżenie i rozcieranie mieszanki na walcach wstępnych i walcach dokładnych oraz wymieszanie mieszanki z wodą technologiczną i uformowanie z niej bryły.”

3. Punkt I.3. „Zużycie surowców” otrzymuje brzmienie:

„I.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Tabela 1 Rodzaj i ilość wykorzystywanych energii, materiałów, surowców i paliw

| Lp. | Nazwa | Jednostka miary | Roczne zużycie |
|-----|---|---------------------|----------------|
| 1 | Energia elektryczna | MW/rok | 12 775 |
| 2 | Gaz ziemny | m ³ /rok | 15 000 000 |
| 3 | Woda | | 28 000 |
| 4 | Glina | | 180 000 |
| 5 | Piasek | | 50 000 |
| 6 | Wapno | | 50 |
| 8 | Trociny | | 96 000 |
| 9 | Antracyt | | 2 400 |
| 10 | Popiół | | 54 000 |
| 11 | Żużel | Mg/rok | 54 000 |
| 12 | Dodatki porotwórcze | | 28 800 |
| 13 | Dodatki mineralne | | 65 000 |
| 14 | Bazalt | | 1 500 |
| 15 | Granulat schudzający do mas ceramicznych CTL Haldex | | 12 000 |
| 16 | Kruszywo żuźłowe UTEX | | 60 000 |

”

4. Punkt I.4. „Gospodarka wodno-ściekowa” otrzymuje brzmienie:

„I.4. Pobór wody i odprowadzanie ścieków

I.4.1. Pobór wody

Woda do zakładu dostarczana jest z gminnej sieci wodociągowej i wykorzystywana jest do celów technologicznych i socjalno-bytowych.

Ilość wykorzystywanej wody - do 28 000 m³/rok.

I.4.2. Odprowadzanie ścieków z instalacji

Nie dotyczy, gdyż w wyniku eksploatacji instalacji nie powstają ścieki przemysłowe.”

5. Punkt II. „WARUNKI KORZYSTANIA ZE ŚRODOWISKA” otrzymuje brzmienie:

„II. ŹRÓDŁA POWSTAWANIA I MIEJSCA WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII ORAZ WIELKOŚĆ DOPUSZCZALNEJ EMISJI W WARUNKACH NORMALNEGO FUNKCJONOWANIA INSTALACJI

II.1. Wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza

Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza są:

1) procesy technologiczne prowadzone w instalacji IPPC, takie jak:

- wypał wyrobów ceramicznych w piecu tunelowym o wydajności 1000 Mg/dobę, o łącznej mocy cieplnej palników gazowych równej 20,6 MW. Zanieczyszczenia odprowadzane będą emitorem E-1,
- suszenie wyrobów ceramicznych za pomocą 8 palników gazowych o łącznej wydajności cieplnej 10,4 MW, o wydajności 1300 kW każdy. Zanieczyszczenia odprowadzane będą emitarami E2-E9,
- odpowietrzanie silosu mączki ceglanej o pojemności 280 m³. Zanieczyszczenia odprowadzane będą emitorem E12,
- szlifowanie próbek w laboratorium. Zanieczyszczenia odprowadzane będą emitorem E10,
- odpylanie walców wykorzystywanych do przerobu wstępnego surowca. Zanieczyszczenia odprowadzane będą emitorem E19,
- dozowanie mączki ceglanej. Zanieczyszczenia odprowadzane są emitorem E20,
- odkurzanie wózków piecowych. Zanieczyszczenia odprowadzane są emitorem E21,
- szlifowanie wyrobów ceramicznych. Zanieczyszczenia odprowadzane będą emitarami E22 i E23 ,
- produkcja pary technologicznej w wytwornicy pary technologicznej o nominalnej mocy cieplnej 1093 kW zasilanej gazem ziemnym. Zanieczyszczenia odprowadzane będą emitorem E24.

2) spalanie gazu ziemnego w instalacji grzewczej. Zanieczyszczenia odprowadzane będą emitarami E 13 - E 18.

II.1.1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

Tabela 2 Charakterystyka źródeł emisji i parametry miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza oraz zastosowane urządzenia ograniczające emisję

| Miejsce wprowadzania-emitora | Źródło emisji | Parametry emitora* | | | | | Czas pracy źródła emisji* Zima/ Lato [h/rok] | Urządzenia ograniczające emisję* |
|------------------------------|---|--------------------|------------------------|---|--------------------------------|--------------|---|----------------------------------|
| | | Wysokość [m] | Średnica wylotu [m] | Strumień objętości gazów [m ³ /h] | Prędkość wylotu gazów [m/s] | Temp. [K] | | |
| E1 | Piec tunelowy do wypału materiałów ceramicznych | 30 | 2,0 | 140000 | 12,4 | 473 | 4380 4380 | Brak |
| E2 – E9 | Suszarnia | 14,5 | 1,4 | 71000 | 12,8 | 423 | 4380 4380 | Brak |

| | | | | | | | | |
|---------|---|------|---------------|--------|------|-----|------|---|
| E10 | Szlifiernia próbek - laboratorium | 5,7 | 0,16 | 1000 | 13,8 | 293 | 1460 | Urządzenie filtrujące UFO – sprawność odpylania min. 98%. |
| | | | | | | | 1460 | |
| E12 | Silos mączki ceglanej 280 m ³ | 25,3 | 0,7 | 3600 | 2,6 | 293 | 3970 | Filtr tkaninowy sprawność odpylania min. 98%. |
| | | | | | | | 3970 | |
| E13 | Kocioł gazowy o nominalnej mocy cieplnej 90kW | 10,5 | 0,15 | 226 | 3,56 | 423 | 4920 | Brak |
| | | | | | | | 1080 | |
| E14 | Promiennik gazowy o nominalnej mocy cieplnej 19,8 kW | 12,5 | 0,1 | 50 | 1,76 | 423 | 4920 | Brak |
| | | | | | | | 0 | |
| E15-E18 | Nagrzewnice gazowe o nominalnej mocy cieplnej 25,5 kW | 12,5 | 0,08 | 64 | 3,54 | 423 | 4920 | Brak |
| | | | | | | | 0 | |
| E19 | Odpylanie walców-przerób wstępny | 19,5 | 0,7 | 19 000 | 13,7 | 293 | 4380 | Urządzenie odpylające zapewniające stężenie pyłu na wyjściu z urządzenia 10 mg/m ³ – sprawność odpylania min. 95%. |
| | | | | | | | 4380 | |
| E20 | Dozowanie mączki ceglanej | 6,6 | 0,5 | 11000 | 25,6 | 293 | 4380 | Cyklon zapewniający stężenie pyłu na wyjściu 10 mg/m ³ – sprawność odpylania min. 95%. |
| | | | | | | | 4380 | |
| E21 | Odkurzanie wózków piecowych | 12,5 | 0,28 x 0,28** | 3360 | 11,6 | 293 | 1460 | Multicyklon zapewniający stężenie pyłu na wyjściu z urządzenia 10 mg/m ³ – sprawność odpylania min. 95%. |
| | | | | | | | 1460 | |
| E22 | Linia szlifowania nr 1 | 4,0 | 0,9 | 30000 | 13,1 | 293 | 3250 | Filtr tkaninowy zapewniający stężenie pyłu na wyjściu z urządzenia 15 mg/m ³ – sprawność odpylania min. 99,9%. |
| | | | | | | | 3250 | |
| E23 | Linia szlifowania nr 2 | 4,0 | 0,9 | 30000 | 13,1 | 293 | 3250 | Filtr tkaninowy, zapewniający stężenie pyłu na wyjściu z urządzenia 15 mg/m ³ – sprawność odpylania min. 99,9%. |
| | | | | | | | 3250 | |
| E24 | Wytwornica pary | 14,5 | 0,5 | 2978 | 4,2 | 453 | 3250 | Brak |
| | | | | | | | 3250 | |

* dla każdego emitora

** emitor prostokątny

II.1.2. USYTUOWANIE STANOWISK DO POMIARU WIELKOŚCI EMISJI W ZAKRESIE GAZÓW I PYŁÓW WPROWADZANYCH DO POWIETRZA

Stanowiska pomiarowe winny być zlokalizowane na emitorach: E1 – E9, E19, E20, E22, E23 oraz E24.

II.1.3. Wielkość dopuszczalnej emisji z instalacji do powietrza

Tabela 3 Wielkość dopuszczalnej emisji z instalacji do powietrza

| Lp. | Miejsce wprowadzania-emitor | Źródło emisji | Rodzaj substancji* | Wielkość dopuszczalnej emisji* [kg/h] | Standard emisyjny ** [mg/m ³ u] |
|--------------|-----------------------------|---|-------------------------|---------------------------------------|--|
| 1 | E1 | Piec tunelowy do wypału materiałów ceramicznych) | Ditlenek azotu | 19,95 | - |
| | | | Ditlenek siarki | 66,14 | - |
| | | | Pył ogółem, w tym: | 29,17 | - |
| | | | - Pył PM10, | 29,17 | - |
| | | | - Pył PM2,5 | 7,2925 | - |
| | | | Tlenek węgla | 625,05 | - |
| | | | Fluor | 4,167 | - |
| | | | Benzen | 1,472 | - |
| | | | Toluen | 1,7 | - |
| | | | Węglowodory alifatyczne | 11,85 | - |
| | | | Węglowodory aromatyczne | 4,137 | - |
| 2 | E2-E9 | Suszarnia | Ksylen | 0,959 | - |
| | | | Ditlenek azotu | 0,190171 | - |
| | | | Ditlenek siarki | 0,029714 | - |
| | | | Pył ogółem, w tym: | 0,00229 | - |
| | | | - Pył PM10, | 0,00229 | - |
| - Pył PM2,5 | 0,0005725 | - | | | |
| Tlenek węgla | 0,053486 | - | | | |
| 3 | E10 | Szlifiernia próbek - laboratorium | Pył ogółem, w tym: | 0,02 | - |
| | | | - Pył PM10, | 0,02 | - |
| | | | - Pył PM2,5 | 0,005 | - |
| 4 | E12 | Silos mączki ceglanej 280 m ³ | Pył ogółem, w tym: | 0,072 | - |
| | | | - Pył PM10, | 0,072 | - |
| | | | - Pył PM2,5 | 0,018 | - |
| 5 | E13 | Kocioł gazowy o nominalnej mocy cieplnej 90kW | Ditlenek azotu | 0,013166 | - |
| | | | Ditlenek siarki | 0,002057 | - |
| | | | Pył ogółem, w tym: | 0,000154 | - |
| | | | - Pył PM10, | 0,000154 | - |
| | | | - Pył PM2,5 | 0,0000385 | - |
| Tlenek węgla | 0,0031703 | - | | | |
| 6 | E14 | Promiennik gazowy o nominalnej mocy cieplnej 19,8 kW | Ditlenek azotu | 0,002896 | - |
| | | | Ditlenek siarki | 0,000453 | - |
| | | | Pył ogółem, w tym: | 0,0000134 | - |
| | | | - Pył PM10, | 0,0000134 | - |
| | | | - Pył PM2,5 | 0,00000335 | - |
| Tlenek węgla | 0,000815 | - | | | |
| 7 | E15-E18 | Nagrzewnice gazowe o nominalnej mocy cieplnej 25,5 kW | Ditlenek azotu | 0,00373 | - |
| | | | Ditlenek siarki | 0,000583 | - |
| | | | Pył ogółem, w tym: | 0,000044 | - |
| | | | - Pył PM10, | 0,000044 | - |
| | | | - Pył PM2,5 | 0,000011 | - |
| Tlenek węgla | 0,001049 | - | | | |
| 8 | E19 | Odpylanie walców - przerób wstępny | Pył ogółem, w tym: | 0,1900 | - |
| | | | - Pył PM10, | 0,1900 | - |
| | | | - Pył PM2,5 | 0,475 | - |

| | | | | | |
|----|-----|-----------------------------|--|----------------------------|-------------|
| 9 | E20 | Dozowanie mączki ceglanej | Pył ogółem, w tym: – Pył PM10, – Pył PM2,5 | 0,1100 0,1100 0,0275 | - - - |
| 10 | E21 | Odkurzanie wózków piecowych | Pył ogółem, w tym: – Pył PM10, – Pył PM2,5 | 0,0336 0,0336 0,0084 | - - - |
| 11 | E22 | Linia szlifowania nr 1 | Pył ogółem, w tym: – Pył PM10, – Pył PM2,5 | 0,45 0,45 0,1125 | - - - |
| 12 | E23 | Linia szlifowania nr 2 | Pył ogółem, w tym: – Pył PM10, – Pył PM2,5 | 0,45 0,45 0,1125 | - - - |
| 13 | E24 | Wytwornica pary | Ditlenek azotu | - | 150 |
| | | | Ditlenek siarki | - | 35 |
| | | | Pył | - | 5 |

* dla każdego emitora

** przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych

II.1.4. Wielkość dopuszczalnej rocznej emisji zanieczyszczeń do powietrza

Tabela 4 Dopuszczalna emisja z całej instalacji.

| Rodzaj substancji | Mg/rok |
|-------------------------|----------|
| Benzen | 12,89472 |
| Ditlenek azotu | 189,6251 |
| Ditlenek siarki | 581,8145 |
| Fluor | 36,50292 |
| Ksylen | 8,40084 |
| Pył ogółem, w tym: | 264,9434 |
| Pył PM10, | 264,9434 |
| Pył PM2,5 | 66,23478 |
| Tlenek węgla | 5479,525 |
| Toluen | 14,892 |
| Węglowodory alifatyczne | 103,806 |
| Węglowodory aromatyczne | 36,24 |

II. 2. Emisja hałasu do środowiska

II. 2.1. Główne źródła hałasu

Tabela 5 Główne źródła hałasu oraz rozkład czasu ich pracy

| Lp. | Źródło hałasu | Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h] | |
|-----|--|--|--|
| | | dzień (6 ⁰⁰ -22 ⁰⁰) | noc (22 ⁰⁰ -6 ⁰⁰) |
| 1. | Wentylator odciągu spalin | 16 | 8 |
| 2. | Wyrzutnia powietrza do wentylatorów odsysania gorącego powietrza z pieca | | |
| 3. | Czerpnia powietrza dla wentylatorów chłodzących piec | | |
| 4. | Wyrzutnia wilgotnego powietrza z suszarni poprzez wentylatory – szt. 8 | | |
| 5. | Wentylatory wyciągowe – szt. 5 | | |
| 6. | Czerpnie powietrza z wentylatorem kanałowym – szt. 2 | | |

| | | | |
|-----|--|----|-----|
| 7. | Wyrzutnia powietrza ze szlifowania próbek w laboratorium | | |
| 8. | Wentylatory dachowe typu DAs-160 (wywiew z szatni i natrysków) – szt.4 | | |
| 9. | Wentylator dachowy typu DAs-250 | | |
| 10. | Agregat skraplający | | |
| 11. | Wentylatory dachowe RUFINO – szt.3 | | |
| 12. | Wyrzutnia powietrza z odpylania walców na przerobie wstępnym | | |
| 13. | Wentylator Tywent WT-3 | | |
| 14. | Wyrzutnia powietrza z odkurzania wózków piecowych | | |
| 15. | Wentylatory dachowe JUWENT OWD 710 – szt. 9 | | |
| 16. | Chłodnie wentylatorowe DAIKIN EUROPE na dachu hali – 3 szt. | | |
| 17. | Skrapłacz LENNOX GHM na dachu hali | | |
| 18. | Instalacja zasysająco-filtrująca DUSTEX F-378 – 2 szt. | 13 | 6,5 |
| 19. | Wyrzutnie powietrza ze szlifierek – 2 szt. | 13 | 6,5 |
| 20. | Spycharka typu KOMATSU | | |
| 21. | Koparka typu CAT | 16 | 0 |
| 22. | Koparka typu Volvo | | |
| 23. | Koparka typu XCG | 16 | 8 |

II. 2.2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu przenikającego z instalacji do środowiska

Wielkość emisji hałasu wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu LAeq D i LAeq N, przenikającego z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem, tj. na tereny zabudowy zagrodowej wynosi:

- w porze dziennej (od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 55 dB,
- w porze nocnej (od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 45 dB.

II. 3. Wytwarzanie odpadów i gospodarowanie odpadami

II.3.1. Wytwarzanie i sposoby postępowania z odpadami

II.3.1.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku

Tabela 6 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów | Ilość odpadów [Mg/rok] |
|-----------------------------|------------|---|--|------------------------|
| <i>Odpady niebezpieczne</i> | | | | |
| 1. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | <u>Skład:</u> Substancje ropopochodne wraz z dodatkami uszlachetniającymi oraz zanieczyszczeniami, które stanowią hydrokwasy, smoły i asfalty, koks, popiół, woda, rozpuszczalniki organiczne. <u>Właściwości:</u> HP 4 - drażniące, HP14 - ekotoksyczne. | 6,00 |
| 2. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania | <u>Skład:</u> Głównie materiały tkaninowe bawełniane z włókien celulozowych zanieczyszczone olejami i smarami. <u>Właściwości:</u> HP14 – ekotoksyczne, HP 4 - drażniące uczulające. | 3,00 |

| | | | | |
|---|-----------|---|---|---------|
| | | (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | | |
| 3. | 16 01 07* | Filtry olejowe | <u>Skład:</u> Metale, tworzywa sztuczne lub celuloza oraz oleje używane w maszynach i pojazdach. <u>Właściwości:</u> HP14 – ekotoksyczne. | 1,50 |
| 4. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | <u>Skład:</u> Substancje niebezpieczne np.: ołów, związki bromu, chrom, rtęć oraz szkło, tworzywa sztuczne, metale. <u>Właściwości:</u> HP 4 - drażniące, HP 5 - toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub powodujące zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6 - ostro toksyczne, HP 14 - ekotoksyczne. | 0,50 |
| 5. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | <u>Skład:</u> Akumulatory składają się z trzech podstawowych elementów: obudowy wykonanej z tworzywa sztucznego lub z ebonitu, elektrod (płyt) ołowianych i elektrolitu (wodny roztwór kwasu siarkowego). W skład elektrod wchodzi: tlenki i siarczan ołowiu, ołów metaliczny oraz jego stop z kadmem, oraz śladowe ilości innych komponentów. <u>Właściwości:</u> HP 5 - toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub powodujące zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 8 żrące, HP 14 ekotoksyczne | 0,75 |
| <i>Odpady inne niż niebezpieczne</i> | | | | |
| 1. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | <u>Skład:</u> Węglowodany, w tym celuloza, pentozy, białka, ligniny, sole mineralne, woda, szereg innych złożonych związków chemicznych. <u>Właściwości:</u> palne. | 60,00 |
| 2. | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły i ceramika budowlana | <u>Skład:</u> Iły - mieszanina tlenków: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , CaO, MgO, K ₂ O, TiO ₂ . <u>Właściwości:</u> odpady w postaci stałej, odporne na działanie wysokich temperatur, na działanie czynników chemicznych, posiadają dobre właściwości mechaniczne, dielektryczne i izolacyjne (nieprzewodność elektryczna), cechują się dużą twardością (odporność na ścieranie, ognioodporność). | 4000,00 |
| 3. | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | <u>Skład:</u> Żelazo i jego stopy. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych. | 6,00 |
| 4. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | <u>Skład:</u> Włókna celulozowe z domieszką innych substancji, uzależnionych od rodzaju i przeznaczenia papieru. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, obojętne, palne. | 10,00 |
| 5. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | <u>Skład:</u> Odpady z tworzyw sztucznych takich jak: politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC) i inne. Są to polimery syntetyczne otrzymywane z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów | 20,00 |

| | | | | |
|-----|----------|--|--|-------|
| | | | naturalnych. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, obojętne, odporne na czynniki chemiczne, wilgoć, nieodporne na działanie czynników silnie utleniających. | |
| 6. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | <u>Skład:</u> Włókno celulozowe, substancje żywiczne oraz niewielka zawartość wody. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, obojętne, palne | 12,00 |
| 7. | 15 01 04 | Opakowania z metali | <u>Skład:</u> Odpady z metalu – głównie pojemniki oraz puszki po surowcach i materiałach. <u>Skład:</u> stal, miedź, aluminium i stopy metali. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, obojętne. | 10,00 |
| 8. | 15 02 03 | Sorbenty materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania (inne niż wymienione w 15 02 02) | <u>Skład:</u> bawełna, celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne, nie posiadają właściwości niebezpiecznych. | 6,00 |
| 9. | 16 01 17 | Metale żelazne | <u>Skład:</u> żelazo oraz stopy żelaza z innymi metalami. <u>Właściwości:</u> przewodnictwo elektryczne, przewodnictwo cieplne, ciągliwość i kowalność. | 48,00 |
| 10. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | <u>Skład:</u> Metale nieżelazne, tj. miedź, aluminium, cyna, ołów, nikiel, cynk i inne, oraz ich stopy. <u>Właściwości:</u> zależne od rodzaju metalu np.: miedź - odporna na korozję, plastyczna i dobrze przewodzi ciepło i prąd elektryczny, mosiądz - odporny na korozję, ma dobre właściwości plastyczne i odlewnicze oraz odznacza się dobrą skrawalnością, aluminium - odpornym na korozję oraz dobrym przewodnikiem prądu elektrycznego i ciepła. | 1,50 |
| 11. | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | <u>Skład:</u> Guma zbudowana z alifatycznych łańcuchów polimerowych, metal. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych. | 5,00 |
| 12. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | <u>Skład:</u> Mieszanka różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych, ceramiki, szkła, gumy, papieru, ebonitu, drewna. Mogą zawierać domieszkę metali szlachetnych. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych. | 2,00 |
| 13. | 16 11 06 | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z pieców niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 | <u>Skład:</u> Materiały ceramiczne ogniotrwałe, substancje nieorganiczne, krzemionka. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, odporne na działanie wysokich temperatur i czynników chemicznych, wykazują dobre właściwości mechaniczne i dielektryczne. | 24,00 |

II.3.1.2. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, należy podejmować działania takie jak:

1. Systematyczne prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie prawidłowego prowadzenia procesów produkcyjnych oraz obsługi maszyn i urządzeń, a także postępowania z odpadami.
2. Bieżące kontrole, naprawy i konserwacja urządzeń i maszyn w celu ich utrzymywania w dobrym stanie technicznym.
3. Magazynowanie odpadów w sposób selektywny.
4. Przekazywanie wytworzonych odpadów uprawnionym podmiotom w celu ich dalszego zagospodarowania.

II.3.1.3. Sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wytwarzane odpady winny być magazynowane na terenie zakładu do produkcji wyrobów ceramicznych przy ul. Pacanowskiej 14 w Oleśnicy, gm. Oleśnica. Odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z przepisami prawa obowiązującymi w tym zakresie. Następnie winny być przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Tabela 7. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|--------------------------------------|------------|--|--|
| Odpady niebezpieczne | | | |
| 1. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | Odpady magazynowane w sposób selektywny w metalowych beczkach, w magazynie olejów i smarów. |
| 2. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady magazynowane w sposób selektywny w szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych. |
| 3. | 16 01 07* | Filtry olejowe | |
| 4. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | |
| 5. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | |
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 1. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | Odpady magazynowane w sposób selektywny, w wydzielonej części utwardzonego placu magazynowego. |
| 2. | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły i ceramika budowlana | |
| 3. | 12 01 01 | Odpady z toczenia i pilowania żelaza oraz jego stopów | Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach z tworzywa sztucznego lub z metalu, w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu warsztatowym. |
| 4. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady magazynowane selektywnie, w boksie o pojemności 10 m ³ w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. |
| 5. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady magazynowane selektywnie, |

| | | | |
|-----|----------|---|--|
| | | | w boksie o pojemności 15 m ³ , na wydzielonej części utwardzonego placu magazynowego. |
| 6. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Odpady magazynowane selektywnie, w pojemniku, w wyznaczonym miejscu w budynku administracyjnym. |
| 7. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Odpady magazynowane selektywnie, na wydzielonej części utwardzonego placu magazynowego. |
| 8. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania (inne niż wymienione w 15 02 02) | Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach z tworzywa sztucznego lub z metalu, w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu warsztatowym. |
| 9. | 16 01 17 | Metale żelazne | Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerze o pojemności 5 m ³ , w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. |
| 10. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach z tworzywa sztucznego lub z metalu, w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. |
| 11. | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | Odpady magazynowane selektywnie, na wydzielonej części utwardzonego placu magazynowego. |
| 12. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | Odpady magazynowane selektywnie, w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. |
| 13. | 16 11 06 | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z pieców niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 | |

II.3.1.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

1. Wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w gaśnice proszkowe typu ABC o masie środka gaśniczego 6 kg.
2. Wyposażenie magazynu trocin w klapy dymowe w ilości 6 szt.
3. Zapewnienie 30 l/s. wody do celów przeciwpożarowych, do zewnętrznego gaszenia pożaru.

II. 3.2. Przetwarzanie odpadów

II.3.2.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela 8 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych (proces R5)

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów przewidywanych do przetworzenia [Mg/rok] |
|-----|------------|---|---|
| 1. | 10 01 01 | Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | 54 000 |

| | | | |
|----------------|----------|---|---------------|
| 2. | 10 01 02 | Popioły lotne z węgla | 54 000 |
| 3. | 10 01 17 | Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16 | 54000 |
| 4. | 10 01 80 | Mieszanki popiołowo – żuźlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych | 54 000 |
| Łącznie | | | 54 000 |

Tabela 9 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów powstających w wyniku przetworzenia [Mg/rok] |
|-----|------------|--|---|
| 1. | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana | 4 000 |

Tabela 10 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia – wykorzystanie do utwardzania terenu i budowy dróg dojazdowych (procesie R5)

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów przewidywanych do przetworzenia [Mg/rok] |
|-----|------------|--|---|
| 1. | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana | 4 000 |

W wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 10 12 08 nie powstają odpady.

II.3.2.2. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opisem procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Działalność związana z przetwarzaniem odpadów prowadzona będzie w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanej przy ul. Pacanowskiej 14 w Oleśnicy, gm. Oleśnica.

Przetwarzanie odpadów o kodach: 10 01 01, 10 01 02, 10 01 17 i 10 01 80 odbywać się będzie w procesie odzysku R5 (recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych) w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych.

W wyniku procesu przetwarzania powstawać będą odpady o kodzie 10 12 08 (wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana), które będą wykorzystywane w procesie odzysku R5 (recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych) do utwardzania i budowy dróg dojazdowych na terenie zakładu do produkcji wyrobów ceramicznych przy ul. Pacanowskiej 14 w Oleśnicy, gm. Oleśnica.

Opis procesu technologicznego

Przetwarzanie odpadów o kodach: 10 01 01, 10 01 02, 10 01 17 i 10 01 80 prowadzone będzie w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych. Odpady będą wykorzystywane jako dodatek do produkcji wyrobów ceramicznych, do wyrobu których stosuje się przede wszystkim glinę (iły), kruszywa i wodę. Odpowiednio przygotowany materiał wsadowy podawany będzie na szereg urządzeń takich jak: kołnioty czy walce, których zadaniem

jest rozdrobnienie, wymieszanie i ujednorodnienie surowca. Następnie trafi on do prasy próżniowej i na ucinacz, który nada wyrobowi zamierzoną długość. Tak uformowane półfabrykaty w pierwszej kolejności trafią do suszarni, a następnie do pieca tunelowego celem ich wypalenia.

Łączna ilość odpadów wykorzystywanych w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych w procesie R5 wynosi 54 000 Mg/rok.

Praca instalacji prowadzona będzie w systemie ciągłym przez cały rok (365 dni, 8760 h/rok).

Moc przerobowa instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych wynosi 365 000 Mg/rok, 1000 Mg/dobę, ok. 41,66 Mg/h.

II.3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady przewidywane do przetworzenia i powstające po przetworzeniu będą magazynowane selektywnie, w miejscach na ten cel przeznaczonych na terenie zakładu do produkcji wyrobów ceramicznych przy ul. Pacanowskiej 14 w Oleśnicy, gm. Oleśnica, tj. w betonowym boksie zlokalizowanym po południowej stronie hali produkcyjnej, w boksie zlokalizowanym obok komina oraz w wydzielonym miejscu na utwardzonym placu magazynowym.

Tabela 11 Miejsca i sposób magazynowania odpadów

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|--|
| 1. | 10 01 01 | Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | Odpady w postaci: żużli, popiołów lotnych z węgla, popiołów lotnych ze współpalania innych niż wymienione w 10 01 16 oraz mieszanek popiołowo – żużlowych z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych będą magazynowane: 1. W betonowym boksie o wymiarach: długość – 12,0 m; szerokość – 11,6 m, wysokość – 5,0 m, zlokalizowanym po południowej stronie hali produkcyjnej. Miejsce magazynowania oznaczone jako miejsce magazynowania 2A. 2. Na utwardzonym placu magazynowym, w wydzielonym miejscu o wymiarach długość – 50,0 m; szerokość – 13,0 m, wysokość - 4,5 m, zlokalizowanym po południowej stronie hali. Miejsce magazynowania oznaczone jako miejsce magazynowania 3A. 3. W boksie, o wymiarach: długość – 10,5 m; szerokość – 10,3 m, wysokość - 2,40 m, zlokalizowanym obok komina. Miejsce magazynowania oznaczone jako miejsce magazynowania 4A. |
| 2. | 10 01 02 | Popioły lotne z węgla | |
| 3. | 10 01 17 | Popioły lotne ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 16 | |
| 4. | 10 01 80 | Mieszanki popiołowo – żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych | |
| 5. | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana | |

II.3.2.4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela 12 Rodzaj i masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

| Lp. | Miejsce magazynowania | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Max. masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane | | Max. łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane | |
|-----|---|------------|---|--|-------------|---|-------------|
| | | | | w tym samym czasie [Mg] | w roku [Mg] | w tym samym czasie [Mg] | w roku [Mg] |
| 1. | Betonowy boks (12,0 m x 11,6 m x 5 m) - oznaczone jako miejsce magazynowania 2A. | 10 01 01 | Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | 2 506 | 30 780 | 2 561 | 30 780 |
| | | 10 01 02 | Popioły lotne z węgla | 2 506 | 30 780 | | |
| | | 10 01 17 | Popioły lotne ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 16 | 2 506 | 30 780 | | |
| | | 10 01 80 | Mieszanki popiołowo – żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych | 2 561 | 30 780 | | |
| 2. | Wydzielone miejsce na utwardzonym placu magazynowym (50,0 m x 13,0 m x 4,5 m) - oznaczone jako miejsce magazynowania 3A | 10 01 01 | Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | 1 347 | 18 360 | 1 377 | 18 360 |
| | | 10 01 02 | Popioły lotne z węgla | 1 347 | 18 360 | | |
| | | 10 01 17 | Popioły lotne ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 16 | 1 347 | 18 360 | | |
| | | 10 01 80 | Mieszanki popiołowo – żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych | 1 347 | 18 360 | | |
| 3. | Boks obok komina (10,5 m x 10,3 m x 2,40 m) – oznaczony jako miejsce magazynowania 4A | 10 01 01 | Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | 331 | 4 860 | 338 | 4 860 |
| | | 10 01 02 | Popioły lotne z węgla | 331 | 4 860 | | |
| | | 10 01 17 | Popioły lotne ze | 331 | 4 860 | | |

| | | | | | | | |
|----|--|----------|---|-------|-------|-------|-------|
| | | | współspalania inne niż wymienione w 10 01 16 | | | | |
| | | 10 01 80 | Mieszanki popiołowo – żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych | 338 | 4 860 | | |
| 4. | Wydzielone miejsce na utwardzonym placu magazynowym – oznaczone jako miejsce magazynowania 5A. | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana | 2 055 | 4 000 | 2 055 | 4 000 |

Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 6 331 Mg.

Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 58 000 Mg.

II.3.2.5. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela 13 Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów.

| Lp. | Miejsce magazynowania | Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg] |
|---|---|--|
| 1. | Betonowy boks (12,0 m x 11,6 m x 5 m) - oznaczony jako miejsce magazynowania 2A | 2 305 |
| 2. | Wydzielone miejsce na utwardzonym placu magazynowym (50,0 m x 13,0 m x 4,5 m) - oznaczone jako miejsce magazynowania 3A | 1 377 |
| 3. | Boks obok komina (10,5 m x 10,3 m x 2,40 m) – oznaczony jako miejsce magazynowania 4A | 338 |
| 4. | Wydzielone miejsce na utwardzonym placu magazynowym (pojemność hałdy 1712,25 m ³) – oznaczone jako miejsce magazynowania 5A | 2 055 |
| Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów | | 6 075 |

II.3.2.6. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tabela 13 Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

| Lp. | Miejsce magazynowania odpadów | Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów |
|--|---|---|
| 1. | Betonowy boks (12,0 m x 11,6 m x 5 m) - oznaczony jako miejsce magazynowania 2A | 2 561 |
| 2. | Wydzielone miejsce na utwardzonym placu magazynowym (50,0 m x 13,0 m x 4,5 m) - oznaczone jako miejsce magazynowania 3A | 2 691 |
| 3. | Boks obok komina (10,5 m x 10,3 m x 2,40 m) – oznaczony jako miejsce magazynowania 4A | 438 |
| 4. | Wydzielone miejsce na utwardzonym placu magazynowym (pojemność hałdy 1712,25 m ³) – oznaczone jako miejsce magazynowania 5A | 3 645 |
| Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów | | 9 335 |

II.3.2.7. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Nie dotyczy, gdyż odpady przetwarzane i powstające po przetworzeniu są odpadami niepalnymi.

II.3.2.8. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia lub zdrowia ludzi lub środowiska

Należy przedkładać Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego dowód ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, niezwłocznie po jego ustanowieniu, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia jego ustanowienia.”

6. Dotychczasowy zapis punktu III. WARUNKI PROWADZENIA MONITORINGU ŚRODOWISKA ORAZ KONTROLI EKSPLOATACJI INSTALACJI otrzymuje brzmienie:

„III. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, W TYM POMIARU I EWIDENCJONOWANIA WIELKOŚCI EMISJI W ZAKRESIE, W JAKIM WYKRACZAJĄ ONE POZA WYMAGANIA, O KTÓRYCH MOWA W ART. 147 I 148 UST. 1 POŚ

III.1. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji substancji lub energii do środowiska

III.1.1 Monitoring gazów i pyłów do powietrza

Monitoring gazów i pyłów do powietrza obejmuje prowadzenie okresowych pomiarów emisji zanieczyszczeń powietrza w poniższym zakresie:

Tabela 14 Zakres i częstotliwość pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza

| Lp. | Emitor | Źródło emisji | Rodzaj substancji | Częstotliwość pomiarów |
|-----|--------|---|--|--|
| 1. | E1 | Piec tunelowy do wypału materiałów ceramicznych | ditlenek azotu, ditlenek siarki, pył, tlenek węgla, fluor, benzen | Co najmniej dwa razy w ciągu roku kalendarzowego (co 6 miesięcy), lub co najmniej trzy razy w ciągu roku kalendarzowego w przypadku wystąpienia przekroczeń w poprzednim roku kalendarzowym. |
| 2. | E19 | Odpylanie walców - przerób wstępny | pył | Co najmniej raz w roku kalendarzowym dla jednego wybranego emitora, tj. emitora E19 lub E20* |
| 3. | E20 | Dozowanie mączki ceglanej | | |
| 4. | E22 | Linia szlifowania nr 1 | pył | Co najmniej raz w roku kalendarzowym dla jednego wybranego emitora, tj. emitora E22 lub E23* |
| 5. | E23 | Linia szlifowania nr 2 | | |

* Przy wyborze emitora należy stosować zasadę rotacji

Wykonywanie pomiarów oraz sposób ewidencjonowania wyników tych pomiarów winny być zgodne z obowiązującymi przepisami w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

III.1.2. Monitoring emisji hałasu

Monitoring hałasu obejmuje wykonywanie pomiarów hałasu we wskazanym punkcie pomiarowym, z częstotliwością co dwa lata. Wykonywanie pomiarów oraz sposób ewidencjonowania wyników tych pomiarów winny być zgodne z obowiązującymi przepisami w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

Tabela 15 Lokalizacja punktu pomiarowego

| Lp. | Punkt pomiarowy | Lokalizacja punktu pomiarowego |
|-----|-----------------|--------------------------------|
| 1. | P1 | Sroczków 114, 28-133 Pacanów |

III.1.3. Monitoring zużycia wody

Monitoring ilości pobieranej wody obejmuje prowadzone z częstotliwością co najmniej raz do roku pomiary i rejestrację zużycia:

- wody pobieranej na cele technologiczne na podstawie odczytu z wodomierza
- wody pobieranej na cele sanitarne na podstawie odczytu z wodomierza.

III.2. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych, o których mowa w pkt III.1 niniejszej decyzji, organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

Wyniki pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji winny być przekazywane Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz Świętokrzyskiemu

Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Kielcach, zgodnie z wymaganiami wynikającymi z art. 149 Poś.

III.3. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska

Nie ustala się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, wykraczających poza wymagania, o których mowa w art. 149 Poś.”

7. Dotychczasowy punkt IV.4. „Metody ochrony wód” otrzymuje brzmienie:

„IV.4. Ochrona środowiska wodnego

Efektywne zużywanie wody poprzez:

- optymalizację poboru wody do procesów technologicznych
- prowadzenie kontroli, rejestru oraz analiz zużycia wody.”

8. Pozostałe punkty decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7650-13/2008 z dnia 31 grudnia 2008 r., zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7651-7/2009 z dnia 23 lipca 2009 r., znak: OWŚ.VII.7651-19/2010 z dnia 4 listopada 2010 r., znak: OWŚ.VII.7222.2.2011 z dnia 8 marca 2011 r., znak: OWŚ.VII.7222.75.2014 z dnia 3 grudnia 2014 r., znak: OWŚ.VII.7222.22.2014 z dnia 22 stycznia 2015 r., pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie wystąpiła pismem z dnia 31 lipca 2019 r. do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7650-13/2008 z dnia 31 grudnia 2008 r. ze zm., udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanej w Oleśnicy przy ul. Pacanowskiej 14, 28-220 Oleśnica.

Przedmiotowa instalacja stanowi instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z pkt 3 ppkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 r. poz. 1169). W związku z powyższym jej prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie § 3 ust.1 pkt 23 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) ww. instalacja kwalifikowana jest jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. Przedmiotowa instalacja zlokalizowana jest jednak na terenie zakładu gdzie eksploatowana jest instalacja kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu

ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 283 ze zm.), o którym mowa w § 2 ust.1 pkt 27 lit. a ww. rozporządzenia. W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. 2020 r. poz. 1219 ze zm.), zwanej dalej Poś, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

Wnioskowana zmiana polega na dostosowaniu niniejszego pozwolenia do znowelizowanych przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. 2020 r. poz. 797 ze zm.) oraz zmianie niektórych warunków tego pozwolenia, m.in. w związku ze zmianą sposobu funkcjonowania instalacji objętej tym pozwoleniem. Spółka zawnioskowała o dokonanie zmian w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza, rodzaju surowców wykorzystywanych do produkcji, ilości wykorzystywanej wody, odprowadzania ścieków, wód opadowych, roztopowych i drenażowych. Zmianie ulegnie również rodzaj substancji magazynowanej w silosie przyporządkowanym do emitora E12 (z popiołów lotnych na mączkę ceglana), przy czym emisja pyłu i parametry ww. emitora pozostały bez zmian. Ponadto, zostanie zlikwidowany emitor E20 (odpylanie walców-przerób wstępny) oraz zostanie zainstalowany nowy emitor odpylania dozowania mączki ceglanej. W celu zachowania ciągłości numeracji emitorów dla nowego emitora zachowane zostanie oznaczenie E20. Spółka zawnioskowała również o zmianę nominalnej mocy cieplnej dla kotła gazowego wytwornicy pary technologicznej, co wiąże się koniecznością określenia dla niej dopuszczalnej emisji zgodnie ze standardami emisyjnymi dla średnich źródeł spalania paliw. Dodatkowo, Spółka zawnioskowała o zwiększenie ilości wykorzystywanej do celów technologicznych i socjalno-bytowych wody dostarczanej do zakładu oraz o usunięcie zapisów dotyczących odprowadzania ścieków oraz wód opadowych, roztopowych i drenażowych. Wnioskodawca wykazał, że w związku z eksploatacją instalacji nie powstają ścieki przemysłowe. Natomiast, odprowadzanie wód opadowych, roztopowych i drenażowych zostało uregulowane odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym. Ponadto, Spółka zawnioskowała o zmiany dotyczące gospodarki odpadami w zakresie zwiększenia ilości przewidzianych do wytwarzania odpadów o kodach: 16 02 13*, 15 01 01, 15 01 02 i 15 01 04, usunięcia przewidzianych do wytwarzania odpadów o kodach: 16 06 02*, 12 01 13, 16 01 03 oraz usunięcia odpadów przewidzianych do przetworzenia o kodach: ex 03 01 05, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 10, 10 11 99, 10 12 99.

Na podstawie zebranego materiału dowodowego, w oparciu o art. 214 ust. 3 Poś, tut. Organ uznał, że wnioskowana zmiana w instalacji nie stanowi istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 Poś, gdyż nie będzie powodować zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że wniosek wymaga złożenia wyjaśnień w kwestii emisji zanieczyszczeń do powietrza i gospodarki odpadami. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismami: znak: OWS-VII.7222.17.2019 z dnia 2 października 2019 r. oraz znak: OWS-VII.7222.17.2019 z dnia 5 grudnia 2019 r. zwrócił się do wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi Spółka pismami z dnia: 16 października 2019 r. i 10 lutego 2020 r. oraz pismem, które wpłynęło do tut. Urzędu w dniu 30 marca 2020 r., złożyła wymagane dokumenty i stosowne wyjaśnienia.

Stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 Poś tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.7.2020 z dnia 20 kwietnia 2020 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Staszowie z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli miejsc magazynowania,

w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Staszowie, po przeprowadzeniu kontroli w dniu 14 maja 2020 r. postanowieniem znak: PZ.5560.12.2019 z dnia 14 maja 2020 r. potwierdził spełnienie ww. wymagań.

Zgodnie z art. 41a ust. 1 i 2 ww. ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.7.2020 z dnia 20 kwietnia 2020 r. zwrócił się do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska (ŚWIOŚ) z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Kontrola została przeprowadzona w dniach 05-30 czerwca 2020 r., a jej ustalenia zawarto w protokole kontroli nr WIOS-KIELCE 156/2020 (sygnatura: IK.II.703.0.210.2020). Postanowieniem znak: IK.7040.10.1.34.2020 z dnia 20 lipca 2020 r. ŚWIOŚ wydał pozytywną opinię w przedmiotowej sprawie.

Na podstawie art. 41 ust. 6a ww. ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.7.2020 z dnia 20 kwietnia 2020 r. wystąpił z wnioskiem do Burmistrza Miasta i Gminy Oleśnica o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie. Ponieważ Burmistrz Miasta i Gminy Oleśnica nie przedstawił swojego stanowiska w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.), zwanej dalej kpa, stosownie do art. 41 ust. 6b ww. ustawy o odpadach przyjęto, że wydano opinię pozytywną.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy o odpadach wydał postanowienie znak: ŚO-II.7222.7.2020 z dnia 11 sierpnia 2020 r., określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach. Spółka, w dniu 28 października 2020 r. przedłożyła tut. Organowi oryginał gwarancji bankowej na kwotę określoną w ww. postanowieniu.

Pismem znak: ŚO-II.7222.7.2020 z dnia 2 listopada 2020 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności Organ zauważył co następuje.

Zgodnie z art. 163 kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), z którego należy wywodzić obowiązek zmiany uzyskanego przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w zakresie wskazania:

- 1) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- 2) największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 3) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,

4) wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Przepisem szczególnym jest również art. 214 ust. 1 Poś, z którego należy wywodzić obowiązek zmiany pozwolenia zintegrowanego w przypadku zmiany w instalacji objętej tym pozwoleniem, polegającej na zmianie sposobu jej funkcjonowania, która może mieć wpływ na środowisko.

W myśl art. 214 ust. 5 Poś niniejsza decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego zawiera wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211 tej ustawy, mające związek z planowanymi zmianami.

Tut. Organ, w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku, w przedmiotowej decyzji określił wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza, powstających w wyniku funkcjonowania ww. instalacji, na poziomie zapewniającym dotrzymanie standardów jakości powietrza określonych w załącznik nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031 ze zm.) poza terenem do którego wnioskodawca ma tytuł prawny oraz wartości odniesienia zawartych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Ponadto, dla kotła gazowego wytwornicy pary technologicznej o nominalnej mocy cieplnej 1093 kW (emitor E24), stanowiącego istniejące średnie źródło spalania paliw, wielkość dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń do powietrza określono zgodnie z załącznikiem nr 4 do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860). Zgodnie z art. 147 Poś oraz wydanym na podstawie art. 148 ust. 1 Poś rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019r. poz. 2286), ww. średnie źródło spalania paliw, objęte jest obowiązkiem okresowych pomiarów emisji do gazów i pyłów do powietrza, z częstotliwością co najmniej raz na trzy lata. Powyższy obowiązek wynika wprost z ustawy, w związku z czym, nie został on dodatkowo określony w niniejszej decyzji.

W przedmiotowym pozwoleniu dokonano również zmian w zakresie wykorzystywanych do produkcji surowców, co wynika z wprowadzenia do produkcji nowych surowców - bazaltu, kruszywa żuźlowego UTEX oraz granulatu schudzającego do mas ceramicznych CTL Haldex.

Ponadto, Organ dokonał zmian dotyczących gospodarki odpadami w zakresie zwiększenia ilości przewidzianych do wytwarzania odpadów o kodach: 16 02 13*, 15 01 01, 15 01 02 i 15 01 04, usunięcia przewidzianych do wytwarzania odpadów o kodach: 16 06 02*, 12 01 13, 16 01 03 oraz usunięcia odpadów przewidzianych do przetworzenia o kodach: ex 03 01 05, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 10, 10 11 99, 10 12 99.

Organ dokonał również zmiany w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, poprzez zwiększenie ilości wykorzystywanej wody oraz usunięcie zapisów dotyczących odprowadzania i monitorowania ścieków przemysłowych, wód opadowych, roztopowych oraz wód drenażowych. Powyższe wynika z faktu, iż zgodnie z obowiązującymi przepisami w pozwoleniu zintegrowanym określa się wyłącznie emisję ścieków wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji, a w wyniku eksploatacji przedmiotowej instalacji nie powstają ścieki przemysłowe. Natomiast odprowadzanie wód opadowych, roztopowych i drenażowych zostało uregulowane odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym.

Podstawę dokonania ww. zmian w zakresie wykorzystywanych surowców, gospodarki odpadami i gospodarki wodno-ściekowej stanowi art. 155 Kpa, zgodnie z którym decyzja ostateczna na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się takiej zmianie decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za dokonaniem ww. zmian przemawia zarówno interes społeczny jak i słuszny interes prowadzącego instalację. Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego. W obrocie prawnym winny bowiem funkcjonować decyzje administracyjne oparte na obowiązujących przepisach, które odzwierciedlają stan faktyczny. Jednocześnie przepisy szczególne nie stoją na przeszkodzie dokonania zmian ww. decyzji.

Pozostałe zmiany wynikają z potrzeby uaktualnienia i uporządkowania treści dotychczasowego pozwolenia.

Ponieważ przedmiotowa decyzja dotyczy wytwarzania odpadów palnych, określono w niej warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego sporządzonego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionego w formie postanowienia z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Staszowie.

Zgodnie z art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach wnioskodawca zobowiązany jest do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń, bowiem nie zachodzą przesłanki określone w art. 48a ust. 2 ww. ustawy o odpadach. W związku z powyższym Spółka przedłożyła tut. Organowi oryginał gwarancji bankowej na kwotę 61 650,00 zł zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: ŚO-II.7222.7.2020 z dnia 11 sierpnia 2020 r., zawartą na okres od 15 października 2020 r. do 14 kwietnia 2022 r. Tut. Organ, kierując się potrzebą zachowania zdrowia, życia i ochroną środowiska, nałożył na Spółkę dodatkowe zobowiązanie związane z przedkładaniem Organowi dowodu ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 10 ww. ustawy o odpadach niezwłocznie po jego ustanowieniu, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia jego ustanowienia.

Tut. Organ uznał, że sporządzenie raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane, gdyż na terenie zakładu zastosowano szereg mechanizmów zabezpieczających oraz działań, dzięki którym wyeliminowano ryzyko wystąpienia skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z funkcjonowaniem instalacji.

Zgodnie z art. 10 § 1 kpa Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. 2007 r., Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych, pięćdziesiąt groszy) na rachunek urzędu Miasta Kielce zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tj. Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.).

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może złożyć oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Z dniem doręczenia oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna



Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Anna Piłceta-Oleś
Zastępca Dyrektora Departamentu
Środowiska i Gospodarki Odpadami

Otrzymują:

1. Pan [REDACTED]
Pełnomocnik
Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o.
Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
Departament Zarządzania Środowiskiem
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
3. Burmistrz Miasta i Gminy Oleśnica
ul. Nadstawie 1, 28-220 Oleśnica
4. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Krakowie
ul. M. J. Piłsudskiego 22, 31-109 Kraków
5. a/a

